



## NR REF. : 100083

Maszyny serii BO 130 CNC to duże frezarki i wiertarki przeznaczone do trudnej obróbki dużych i ciężkich detali. Wydajne sterowanie CNC Siemens 828D i stół obrotowy do wielostronnej obróbki przedmiotów w jednym mocowaniu oferują rozwiązania dla szerszego zakresu prac frezarskich i wiertarskich.

- zwiększone podparcie stołu w osi x
- wydajny silnik główny o wysokim momencie obrotowym
- Stół obrotowy CNC z 1° indeksowaniem krokowym
- sterownik Siemens 828D umożliwiający zaawansowaną obróbkę

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	50 mm
Średnica wywiercania (maks.)	250 mm
Przestrzeń ustawcza stołu	1350 mm x 1000 mm
Ładowność stołu	5000 kg
Odstęp środek wrzeciona-powierzchnia stołu	0 mm - 1200 mm
Ilość rowków T-owych	7 szt.
Rowki, szerokość	22 mm
Rowki T-owe, rozmieszczenie	125 mm
Indeksowanie stołu	1 °

### DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1600 mm
Przesuw osi-Y	1200 mm
Przesuw osi-Z	1200 mm
Przesuw osi-W	550 mm

### WRZECIENNIK

Zakres prędkości	12 obr./min - 1500 obr./min
Średnica wrzeciona	130 mm
Moment obrotowy (max.)	1500 Nm
Gniazdo wrzeciona	BT 50 JIS (MAS 403)

### SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X	10000 mm/min
Przyspieszony posuw osi Y	10000 mm/min
Przyspieszony posuw osi Z	10000 mm/min
Przyspieszony posuw osi W	5000 mm/min
Przyspieszony posuw osi B	5.5 mm/min

### POSUW ROBOCZY

Posuw osi X	5 mm/min - 2000 mm/min
Posuw osi Y	5 mm/min - 2000 mm/min
Posuw osi Z	5 mm/min - 2000 mm/min
Posuw osi W	5 mm/min - 2000 mm/min

### DOKŁADNOŚĆ

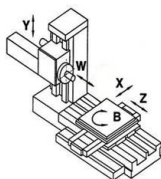
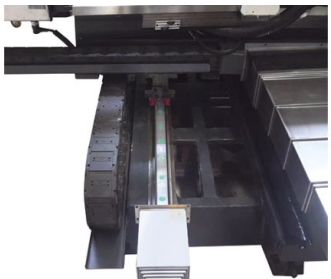
Dokładność pozycjonowania osi X	0.04 mm
Dokładność pozycjonowania osi Y	0.04 mm
Dokładność pozycjonowania osi W	0.04 mm
Dokładność pozycjonowania osi Z	0.04 mm
Powtarzalność osi X	0.02 mm
Powtarzalność osi Y	0.02 mm
Powtarzalność osi T	0.02 mm
Powtarzalność osi W	0.02 mm
Dokładność obrotu stołu roboczego	10 "
Powtarzalność stołu roboczego	4 "

### NAPĘD

Moc, napęd główny	18.5 kW
-------------------	---------

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	6 m x 5.6 m x 3.6 m
Waga	18500 kg



## SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Duży, mocno uźebrowany stojak skrzynkowy z wysokiej jakości odlewu zapewnia stabilność i odporność na zginanie w przypadku ciężkiego skrawania
- Wersja masywna stelaży maszyny z szerokimi prowadnicami umożliwia obciążenia stołu do ciężaru detalu do 5 t
- Stół roboczy CNC indeksujący w krokach co 1° umożliwia uniwersalną pełną obróbkę 4-stronną detalu bez przezbrajania
- Mocny silnik zapewnia przy tym wysoki moment obrotowy w całym płynnym zakresie prędkości obrotowej
- Sterownik CNC Siemens 828D zapewnia dużą produktywność oraz precyzję produkcji
- Dobre współdziałanie między sprzętem i oprogramowaniem regulacyjnym gwarantuje dużą dynamikę, a silniki i technika napędowa zapewniają niezbędną dokładność
- Teleskopowa osłona ze stali nierdzewnej chroni wszystkie prowadnice przed zanieczyszczeniem i wilgocią
- Wstępnie zamocowane precyzyjne przekładnie śrubowe toczne na wszystkich osiach są precyzyjne, w małym stopniu się zużywają i wymagają niewielkiej konserwacji
- Automagiczne smarowanie centralne upraszcza konserwację maszyny
- Opcjonalnie maszyna może być wyposażona w dodatkowy przesuw 400 mm w osi Y i zmieniarke narzędzi

## STEROWANIE

### Sterownik Siemens 828D

## SINUMERIK 828 D – zestaw siły w klasie kompaktowej sterowników CNC

### Najważniejsze punkty

- Kompaktowy, mocny i niewymagający konserwacji panel sterujący CNC
- Przyjazny program i wprowadzanie parametrów za pomocą klawiatury QWERTY
- Najwyższą dokładność obróbki
- Inteligentne kinematyczne transformacje do obróbki cylindrycznych elementów oraz pochyłonych powierzchni obrabianego przedmiotu
- Pakiet technologiczny SINUMERIK MDynamics z nową funkcją Advanced Surface: perfekcyjna powierzchnia obrabianego przedmiotu i najkrótsze czasy obróbki przy produkcji kształtek
- ProgramGUIDE: najkrótszy czas obróbki i maksymalna elastyczność przy wytwarzaniu części w dużych seriach
- Niepowtarzalne spektrum cykli technologicznych - od obróbki dowolnych frezowanych konturów z rozpoznawaniem pozostałego materiału aż do pomiaru procesowego
- Animowane elementy: niepowtarzalne operacje programowania z pomocą animowanych sekwencji
- Zaawansowane transfer danych przez USB, kart CF i sieci firmowej (Ethernet)

### CNC-Hardware

- Zespół na bazie wysokiej jakości sterowania CNC
- Mocny front czołowy panelu sterującego wykonany z ciśnieniowego odlewu magnezowego
- Budowana pełna klawiatura QWERTY
- Niewymagający konserwacji design (brak potrzeby baterii buforującej)

### Dane dotyczące wydajności i funkcji CNC

- Dynamiczne wstępne sterowanie
- Interpolacja liniowa, kołowa i spiralna
- Gwintowanie i frezowanie
- Przetaczanie system całowy/metryczny
- Koncepcja FRAME do indywidualnych transformacji współrzędnych, obrotów, skalowania i lustrzanego odbicia
- 100 nastawnych przesunięć punktu zerowego
- Synchroniczność działania i szybka edycja funkcji pomocy

### Cykle technologiczne CNC

- Szeroki zakres cykli wiercenia
- Szeroki zakres cykli frezowania dla standardowych geometrii
- Duży wybór wzorów pozycyjnych do operacji wiercenia i frezowania
- High Speed Settings do zastosowania przy budowie form
- Kalkulator geometryczny do dowolnego wprowadzania konturów
- Cykl obróbki dla wnęk / czopów konturowych

### Funkcje graficzne

- Graficzny system pomocy online
- Symulacja graficzna na wyświetlaczu CNC

### Zarządzanie narzędziami CNC

- Wyświetlacz narzędzia i dane magazynu na jednym ekranie
- Zarządzanie narzędziami przy pomocy czytelnych nazw narzędzi
- Funkcja ładowania/rozładowania dla prostego przyporządkowywania pozycji w magazynie
- Narzędzie do zarządzania z monitorowaniem żywotność
- 10,4" kolorowy wyświetlacz LCD

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Siemens 828D  
Elektroniczne pokrętko  
stół roboczy CNC z indeksowaniem 1  
Interejs RS-232  
Lampa robocza  
Centralne smarowanie  
System chłodzący  
Instrukcja obsługi  
Maschinenschutzgitter System

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Arm typ ATC, 24 narzędzia, Nr ref. : 253427
- Zwiększenie drogi posuwu oś Y dodatkowo 400 mm BO T 130 (L) CNC, Nr ref. : 253431