



## COD. ART. : 100081

Con le fresatrici e alesatrici della serie BO 110 CNC è possibile lavorare pezzi grandi e pesanti. Il potente dispositivo di comando Siemens 828D CNC e la tavola rotante indicizzata a 4 posizioni per la lavorazione dei pezzi su più lati in un solo attrezzaggio, offrono le migliori soluzioni per i vostri lavori di fresatura e alesatura

- Tavola di lavoro orientabile manualmente in quattro posizioni indexate a 90° (controllo CNC disponibile come opzionale)
- Potente motore principale con coppia elevata
- Controllo Siemens 828D per lavorazioni avanzate

## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	50 mm
Dimensione tavola	1320 mm x 1010 mm
Capacità di carico della tavola	5000 kg
Cave a T, quantità	7 pz
Cave a T, ampiezza	22 mm
Distanza tra le cave a T	125 mm
Orientabilità tavola	4 x 90°

### CORSA

Corsa asse X	1800 mm
Corsa asse Y	1200 mm
Corsa asse Z	1300 mm
Corsa asse W	550 mm

### MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	12 1/min - 1100 1/min
Diametro mandrino	110 mm
Coppia max. mandrino	1100 Nm
Attacco mandrino	BT 50 JIS (MAS 403)

### AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	10000 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	10000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	10000 mm/min
Avanzamento rapido asse W	5000 mm/min

### AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	20 mm/min - 1000 mm/min
Avanzamento asse Y	20 mm/min - 1000 mm/min
Avanzamento asse Z	20 mm/min - 1000 mm/min
Avanzamento asse W	20 mm/min - 1000 mm/min

### PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X	0.04 mm
Precisione di posizionamento asse Y	0.04 mm
Precisione di posizionamento asse W	0.04 mm
Precisione di posizionamento asse Z	0.04 mm
Ripetibilità asse X	0.02 mm
Ripetibilità asse Y	0.02 mm
Ripetibilità asse W	0.02 mm
Precisione di posizionamento tavola girevole	12 "

### POTENZA AZIONAMENTO

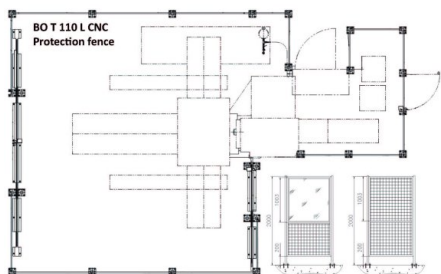
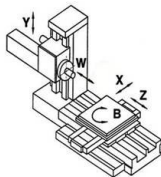
Potenza motore azionamento principale	18.5 kW
---------------------------------------	---------

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	5.5 m x 3.8 m x 3.3 m
Peso	16000 kg



*Tavola di serraggio con regolazione manuale dell'angolo, un mandrino CNC a griffe indipendenti è disponibile come optional*



## DETTAGLI PRODOTTO

- Il telaio macchina ha un design moderno realizzato in ghisa di qualità e conferisce stabilità e resistenza alla piegatura in caso d'asportazioni pesanti
- Lavorazione su 4 lati con tavola di piazzamento girevole manuale, che può essere bloccata in 4 posizioni
- La tavola girevole, dotata di cuscinetti centrali, ha una portata massima pari a 5 t
- Die Spindeldrehzahl ist stufenlos regelbar
- Produttività, varietà di funzioni e precisione elevate grazie al controllo Siemens 828D ed agli azionamenti
- L'ottima interazione di hardware e software di regolazione garantiscono dinamicità elevate, mentre i motori e la relativa tecnologia d'avanzamento assicurano la necessaria precisione
- Le viti a ricircolo di sfere precaricate, montate su tutti gli assi, sono precise e soggette ad usura e manutenzione ridotta
- Il potente motore assicura un elevato valore di coppia su tutta la gamma di velocità a variazione continua
- Le guide sono protette da trucioli e altri elementi per mezzo di protezioni telescopiche in acciaio
- Il sistema automatico di lubrificazione centralizzato semplifica le operazioni di manutenzione della macchina
- Come optional è disponibile un piano di lavoro regolabile

## CONTROLLI E SOFTWARE

### Controllo Siemens 828 D

## **SINUMERIK 828 D - Il pacchetto potente con dimensioni compatte nel mondo dei controlli CNC**

### **Punti rilevanti**

- Macchina CNC con quadro di comando compatta e robusta, che non richiede manutenzione
- Comoda immissione di programmi ai parametri con la tastiera QWERTY
- Precisione di lavorazione massima
- Trasformazioni cinematiche intelligenti per la lavorazione di pezzi cilindrici e per livelli di pezzi di lavoro angolati
- SINUMERIK MDynamics la nuova funzione Superficie avanzata: per ottenere superfici di prezzo perfette nel minor tempo di lavorazione nelle applicazioni di fabbricazione di forme
- ProgramGUIDE (GUIDAprogramma): il tempo di lavorazione più veloce e il massimo di flessibilità per produzioni in grande serie
- Unica gamma di cicli di tecnologia - dalla fresatura di contorni con il riconoscimento di materiale residuo alle misurazioni di processo
- Elementi animati: operazione unica e aiuto programmazione con sequenze animate
- Opzioni di trasferimento dati via chiavetta USB, scheda CF e rete (Ethernet)

### **Hardware CNC**

- Controllo CNC di alte prestazioni con quadro di comando
- Augusto quadro di comando frontale fabbricato in magnesio pressofuso
- Tastiera integrata QWERTY di piena misura
- Progettazione senza manutenzione (non è richiesta nessuna batteria di buffer)

### **Dati di prestazione funzioni CNC**

- Comando dinamico alimentazione in avanti
- Interpolazione lineare, circolare e elicoidale
- Maschiatura senza mandarino compensatore più taglio filetto
- Cambio tra unità in pollici e unità metriche
- Concetto TELAIO per trasformazioni coordinate individuali, rotazioni, dimensionamento in scala e mirroring
- 100 impostazioni zero regolabili
- Azioni sindrome e uscita funzione aiuto rapida

### **Cicli tecnologia CNC**

- Ampia selezione di cicli di foratura
- Ampia selezione di cicli di fresatura per geometrie standard
- Ampia selezione di modelli di posizione per operazioni di foratura di fresatura
- Impostazioni di alta velocità per applicazioni di produzione matrici
- Calcolatore di geometria per immissione di contorno libero
- Ciclo di lavorazione per tasche di contorno / gradini di contorno con contorni isolati

### **Funzioni grafiche**

- Sistema di aiuto on-line grafico, simile al sistema PC
- Simulazione grafica CNC con visualizzazione del livello

### **Gestione utensili CNC**

- Visualizzazione dei dati utensili e caricatore in un'unica schermata
- Gestione utensili con denominazione utensile in semplice testo
- Funzioni di carico/scarico per facilitare l'assegnazione del caricatore
- Gestione utensili con monitoraggio della durata degli utensili
- Monitor a colori TFT di 10,4 pollici

## **DOTAZIONE STANDARD**

Controllo Siemens 828 D  
Volantino elettronico  
Tavola rotante manuale con quattro posizioni di indexaggio  
Interfaccia RS-232  
Lampada  
Sistema di lubrificazione centralizzata  
Manuale d'uso  
Circuito di raffreddamento  
Maschinenschutzgitter System

## DOTAZIONE OPZIONALE

- Tavola di lavoro CNC indexata a 1° per BO T 110 (L) CNC, Cod. Art. : 253424