



COD PROD. : 100081

Cu utilajele de găurire și de frezare mari din seria CNC BO 110, este posibilă așchierarea pieselor mari și grele. Unitatea de comandă Siemens 828D CNC-și masa rotativă de indexare în 4 poziții pentru prelucrarea pe mai multe laturi a pieselor dintr-o singură prindere creează soluții pentru o gamă mai largă de lucrări de frezare și găurire

- Masă de lucru pivotantă manual în patru poziții de indexare la 90 ° (opțional cu comandă numerică CNC)
- Motor principal puternic cu cuplu mare
- Unitate de comandă Siemens 828D pentru prelucrare avansată

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Puterea de gaurire	50 mm
Suprafata de fixare a mesei	1320 mm x 1010 mm
Incarcarea pe masa	5000 kg
Canale T , numarul	7 Nr
Canale T , latimea	22 mm
Canale T , distanta	125 mm
Rotatie masa	4 x 90°

CURSE

Cursa axa X	1800 mm
Cursa axa Y	1200 mm
Cursa axa Z	1300 mm
Cursa axei-W	550 mm

AXUL PRINCIPAL

Gama de turatii	12 1/min - 1100 1/min
Diametrul axului principal	110 mm
Momentul de rotatie a axului principal (max.)	1100 Nm
Conul axului principal	BT 50 JIS (MAS 403)

AVANS RAPID

Avans rapid axa X	10000 mm/min
Avans rapid axa Y	10000 mm/min
Avans rapid axa Z	10000 mm/min
Avans rapid axa W	5000 mm/min

AVANSURI

Avans axa- X	20 mm/min - 1000 mm/min
Avans axa- Y	20 mm/min - 1000 mm/min
Avans axa- Z	20 mm/min - 1000 mm/min
Avans axa-W	20 mm/min - 1000 mm/min

PRECIZII

Precizia de pozitionare axa-X	0.04 mm
Precizia de pozitionare axa-Y	0.04 mm
Precizia de pozitionare axa-W	0.04 mm
Precizia de pozitionare axa-Z	0.04 mm
Precizia de repetabilitate axa-X	0.02 mm
Precizia de repetabilitate axa-Y	0.02 mm
Precizia de repetabilitate axa-W	0.02 mm
Precizia de rotatie a mesei de lucru	12 "

PUTEREA DE ANTRENARE

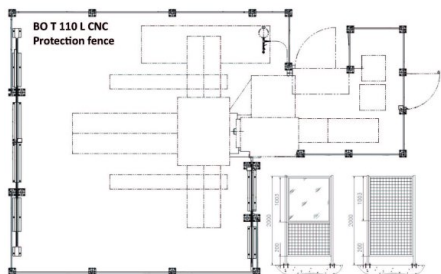
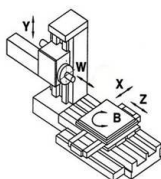
Puterea motorului principal	18.5 kW
-----------------------------	---------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	5.5 m x 3.8 m x 3.3 m
Greutatea	16000 kg



Masă de fixare cu ajustarea manuală a unghiului, alunecător plan CNC livrabil opțional



DETALII PRODUS

- Cadrul mașinii construit în manieră modernă din fontă de calitate garantează stabilitate și rezistență la îndoire pe durata așchierii grele
- Prelucrare pe 4 laturi cu masă de fixare rotativă manual, care se poate fixa precis în 4 poziții
- Masa rotativă cu suport central dimensionat se poate încărcă cu o greutate a piesei prelucrate de până la 5 t
- Turația arborelui este reglabilă continuu
- Grad mare de productivitate, varietate de funcții și precizie datorită unității de comandă Siemens 828D și propulsiilor
- Ansamblu între hardware și software, care garantează o dinamică mare, motoarele și tehnica de antrenare asigură acuratețea necesară
- Transmisie puternică prin suruburi cu bile pretensionate precise pe toate axele, se uzează greu și necesită mentenanță redusă
- Motorul puternic asigură un cuplu mare pe întreaga plajă de turație
- Capacele telescopice acopera toate ghidajele și le protejează de span și murdarie
- Lubrifierea centrală automată ușurează întreținerea utilajului
- Opțional se poate livra o masă de lucru cu poziționare controlată

COMENZI ȘI SOFTWARE

Unitate de comandă Siemens 828D

SINUMERIK 828 D – forța din clasa compact a unităților de comandă CNC

Sublinieri

- Panou de comanda compact, robust si fara intretinere -CNC
- Introducerea programului si a parametrilor confortabila prin tastatura QWERTY
- Precizia de prelucrare extrem de ridicata
- Transformari cinematice inteligente pentru piese de prelucrat de forma cilindrica si in plane diferite basculante
- Pachet tehnologic SINUMERIK MDynamics cu suprafata avansata pentru aplicatii :pentru executarea perfecta a suprafetelor piesei si cele mai scurte durate de prelucrare pentru fabricarea componentelor turnate
- Program GUIDE:cel mai scurt timp de prelucrare si maxima flexibilitate la fabricarea pieselor de serie mare
- Cicluri tehnologice unice- de la editarea conturilor de frezare, recunoasterea deseurilor pana la procesul de masurare
- Elemente animate: Sistemul de programare de operare unic si secvente de imagini in miscare
- Cel mai modern transfer de date prin USB-Stick, tabel-CF prin reseaua fabricii (internet)

CNC-Hardware

- Panou pe deservire de inalta performanta pentru sistemul de control -CNC
- Panoul operatorului este robust din magneziu turnat sub presiune
- Este integrata tastatura completa QWERTY
- Design fara intretinere (nu sunt necesare baterii)

Performanta -CNC si caracteristici

- Avans dinamic
- Interpolarea liniara-circulara- si Helix
- Filetare fara mandrina de compensare si frezarea filetelor
- Comutare Inch/metric
- Conceptul FRAME pentru transformarile individuale a coordonatelor, a rotatiilor, pentru scalare si reflectare
- 100 Pozitii de zero reglabile
- Actiunile sincronizate si functii auxiliare ajutatoare

Ciclurile tehnologice CNC

- Gama larga de cicluri de gaurire
- Gama larga de cicluri de frezare pentru geometrii standard
- Gama larga de modele de pozitie pentru operatiunile gaurire si frezare.
- Setarile de mare viteza pentru utilizarea in fabricarea de matrite
- Calculator geometrie pentru datele de contur introduce
- Ciclul de prelucrare pentru contur buzunare / contur cep cu insule

Functii grafice

- Sistem grafic de sprijin Online comparabil cu sistemul-PC
- Grafic de simulare CNC la reprezentarea in plan

Monitorizarea CNC-a sculelor

- Afisaj pentru scule si datele magaziei de scule intr-o singura imagine
- Gestionarea sculelor cu denumirea lizibila
- Functia de incarcare/descarcare pentru organizarea locului de depozitare
- Gestionarea sculelor este monitorizata durata de lucru a sculelor
- 10,4" Display colorTFT

ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Siemens 828D
Roata de mana electronica
Masă rotundă manuală cu patru poziții de indexare
Interfata RS-232
Lampa de lucru
Sistem centralizat de ungere
Manual de operare
Sistem de racire
Maschinenschutzgitter System

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Masă de lucru CNC 1° cu indexare BO T 110 (L) CNC, Cod prod. : 253424