Fresadora/Barrenadora CNC

BO T 110 L CNC

REF. INV. : 100081

Con la gran serie de fresado y mandrilado BO 110 CNC se consigue el mecanizado pesado de piezas grandes y pesadas. El potente control Siemens 828D CNC y la mesa giratoria indexada de 4 posiciones para el mecanizado multilateral de las piezas con un único sistema de fijación es la solución para una amplia gama de trabajos de fresado y mandrilado

- Mesa giratoria manual con cuatro posiciones de indexación de 90° (controles CNC opcionales)
- Potente motor principal con alto par
- Controlador Siemens 828D para mecanizado avanzado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Capacidad de taladrado	50 mm
Área de montaje de la mesa	1320 mm x 1010 mm
Capacidad de carga de la mesa	5000 kg
Cantidad de ranuras en T	7 pieza
Ranuras, ancho	22 mm
Ranuras en T, separación	125 mm
Rango de rotación de la mesa	4 x 90°

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	1800 mm
Recorrido del eje Y	1200 mm
Recorrido del eje Z	1300 mm
Recorrido eje W	550 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	12 1/min - 1100 1/min
Diámetro del husillo	110 mm
Torsión del cabezal	1100 Nm
Montaje de husillo	BT 50 JIS (MAS 403)

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	10000 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	10000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	10000 mm/min
Alimentación rápida eje W	5000 mm/min

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	20 mm/min - 1000 mm/min
Alimentación del eje Y	20 mm/min - 1000 mm/min
Alimentación del eje Z	20 mm/min - 1000 mm/min
Alimentación del eje W	20 mm/min - 1000 mm/min

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento del eje X	0.04 mm
Precisión de posicionamiento del eje Y	0.04 mm
Precisión de posicionamiento del eje W	0.04 mm
Precisión de posicionamiento del eje Z	0.04 mm
Repetibilidad del eje X	0.02 mm
Repetibilidad del eje Y	0.02 mm
Repetibilidad eje W	0.02 mm
Precisión de rotación de la mesa de trabajo	12 "

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

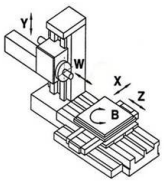
Clasificación del motor de accionamiento principal	18.5 kW

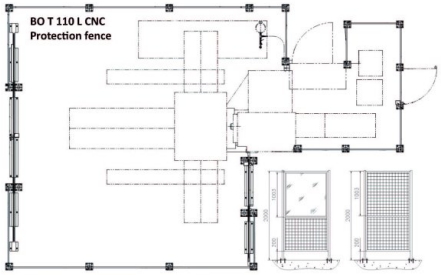
MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	5.5 m x 3.8 m x 3.3 m
Peso	16000 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 8.04.2024.

Mesa de preparación con ajuste manual del ángulo, carro de refrentado CNC disponible como equipamiento opcional





DETALLES DEL PRODUCTO

- El marco de la máquina de última generación está hecho con hierro fundido de primera calidad para asegurar estabilidad y rigidez incluso bajo cargas de maquinado muy pesadas
- El maquinado de 4 lados está apoyado por una mesa de configuración que gira manualmente que se puede bloquear con alta precisión en 4 posiciones
- La mesa giratoria presenta un gran área de apoyo en el centro de la mesa que puede manejar pesos de piezas de trabajo de hasta 5 toneladas
- La velocidad del husillo es infinitamente variable
- El control Siemens 828D y los accionamientos garantizan una alta productividad, amplia funcionalidad y máxima precisión
- La excelente interacción funcional entre el hardware y el software asegura una alta dinámica, mientras que la tecnología de motores y accionamiento proporciona la precisión necesaria
- Los tornillos esféricos precargados de precisión en todos los ejes aseguran una alta precisión con mínimo desgaste y mantenimiento
- El potente motor asegura un torque constante en todo el rango infinito de velocidades ajustables
- La cubierta telescópica de acero protege las guías contra las lascas y la suciedad
- Fácil mantenimiento debido al sistema de lubricación central estándar
- Hay disponible una mesa de trabajo opcional de posicionamiento controlado

COMMANDE

Control Siemens 828D

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 8.04.2024.

SINUMERIK 828 D – El caballo de batalla en la clase compacta de las CNC

Características destacadas

- CNC compacta, robusta, libre de mantenimiento basada en un panel de control
- Cómodo ingreso de parámetros y programas a través de teclado QWERTY
- Precisión máxima de maquinado
- Transformaciones cinemáticas inteligentes para el maquinado de piezas cilíndricas y para niveles de piezas de trabajo en ángulo
- SINUMERIK MDynamics con la nueva función de superficie avanzada: para superficies de piezas perfectas y tiempos de maquinado más cortos en aplicaciones de realización de moldes
- Sistema gráfico de ayuda en línea, similar al sistema PC
- Espectro único de ciclos tecnológicos; desde fresado de contornos con reconocimiento material residual hasta mediciones de procesos
- Elementos animados: asistencia de operación y programación única con secuencias animadas
- Modernas opciones de transferencia de datos a través de memoria flash USB, tarjeta CF y red (Ethernet)

Hardware de CNC

- Control CNC de alto rendimiento basado en un panel de control
- Panel de control robusto hecho de fundición a troquel de magnesio
- Teclado QWERTY de tamaño completo integrado
- Diseño sin necesidad de mantenimiento (sin necesidad de batería de moderador)

Datos de rendimiento y funciones de CNC

- Control dinámico de alimentación anticipada
- Interpolación lineal, circular y helicoidal
- Roscado sin mandril compensador, más corte de rosca
- Conmutación entre unidades imperiales y métricas
- Concepto FRAME para transformaciones de coordenadas, rotaciones, cambios a escala y espejado individuales
- 100 desvíos de cero ajustables
- Acciones sincronizadas y salida de función de ayuda rápida

Ciclos de tecnología CNC

- Gran selección de ciclos de taladrado
- Gran selección de ciclos de fresado para geometrías estándar
- Gran selección de patrones de posición para operaciones de taladrado y fresado
- Configuraciones de alta velocidad para aplicaciones para hacer moldes
- Calculador de geometría para una entrada de contorno libre
- Ciclo de maquinado para cavidades de contorno/espigas de contorno con contornos aislados

Características gráficas

- Sistema gráfico de ayuda en línea, similar al sistema PC
- Simulación gráfica CNC con visualización de nivel

Manejo de herramienta CNC

- Se muestran los datos de la herramienta y el cargador en una pantalla
- Manejo de herramientas con nombres de las herramientas en texto simple
- Función de carga/descarga para fácil asignación del cargador
- Administración de herramientas con control de la vida útil de la herramienta
- Monitor color TFT de 26,4 cm (10,4 pulg.)

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Siemens 828D
Rueda manual electrónica
Mesa giratoria manual con indexación de 4 posiciones
Interfaz RS-232
Lámpara de trabajo
Lubricación central
Manual del usuario
Sistema de enfriamiento
Maschinenschutzgitter System

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 8.04.2024.

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Mesa de trabajo de indexación de 1° para BO T 110 (L) CNC, Ref. Inv. : 253424

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 8.04.2024.