



RÉF. ART. : 100080

Les grandes fraiseuses et aléseuses de la série CNC BO 110 permettent d'usiner avec succès des pièces lourdes et de grande taille. La puissante commande Siemens 828D CNC et la table rotative avec indexable à 4 positions pour l'usinage multifaces des pièces en un seul serrage créent des solutions répondant à un plus large éventail de travaux de fraisage et de perçage

- Table de travail pivotante manuellement dans quatre positions d'indexation à 90° (commande CNC en option)
- Moteur principal puissant à couple élevé
- Commande Siemens 828D pour un usinage avancé

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	50 mm
Surface de la table	1320 mm x 1010 mm
Charge	5000 kg
Rainures T, nombre	7 Pièce
Rainures T, large	22 mm
Rainures, distance	125 mm
Rotation table	4 x 90°

COURSES

Coursaxe X	1200 mm
Course d'usinage axe Y	1200 mm
Course d'usinage axe Z	1300 mm
Course axe W	550 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	12 1/min - 1100 1/min
Diamètre broche	110 mm
Couple broche principale (max.)	1100 Nm
Nez de broche	BT 50 JIS (MAS 403)

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	10000 mm/min
Avance rapide axe Y	10000 mm/min
Avance rapide axe Z	10000 mm/min
Avance rapide axe W	5000 mm/min

AVANCES

Avance axe X	20 mm/min - 1000 mm/min
Avance axe Y	20 mm/min - 1000 mm/min
Avance axe Z	20 mm/min - 1000 mm/min
Avance axe W	20 mm/min - 1000 mm/min

PRÉCISIONS

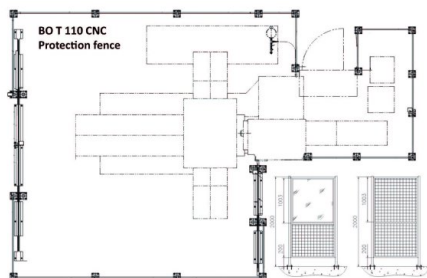
Précision de placement axe X	0.04 mm
Précision de placement axe Y	0.04 mm
Précision de placement axe W	0.04 mm
Précision de placement axe Z	0.04 mm
Répétabilité axe X	0.02 mm
Répétabilité axe Y	0.02 mm
Répétabilité axe W	0.02 mm
Précision de placement table	12 "

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	18.5 kW
----------------------------	---------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	5.5 m x 3.05 m x 3.3 m
Poids	13500 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

- Le bâti de la machine, conçu avec modernité et qualité, garantit la stabilité et la rigidité à la flexion en cas d'enlèvement de copeaux intensif
- Usinage 4 faces avec table de serrage rotative manuellement, qui peut être arrêtée de manière précise selon 4 positions
- La table rotative avec palier central de grandes dimensions peut supporter une pièce d'un poids maximal de 5 tonnes
- La vitesse de la broche est réglable en continu
- Productivité, diversité des fonctionnalités et précision optimisées grâce à la commande et à l'entraînement Siemens 828D
- La bonne interaction entre le matériel et le logiciel de réglage assure une dynamique élevée ; les moteurs et la technique d'entraînement garantissent la précision nécessaire
- Les vis à billes de précision précontraintes sur tous les axes sont précises, sont peu soumises à l'usure et ne nécessitent pas d'entretien
- Le moteur puissant garantit un couple élevé sur toute la plage de vitesse en continu
- Des capots télescopiques protègent les guides des copeaux et de l'encrassement
- Le graissage centralisé automatique facilite l'entretien de la machine
- En option, une table de travail à positionnement commandé peut être fournie

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Commande Siemens 828D

SINUMERIK 828 D – La machine puissante dans la classe compacte des commandes numériques

Points forts

- Tableau de commande CNC compact, robuste, sans entretien
- Saisie facile du programme et des paramètres via un clavier QWERTY
- Précision d'usinage maximale
- Transformations cinématiques intelligentes pour l'usinage de pièces cylindriques, et pour niveaux d'exécution des pièces à travailler en angle
- SINUMERIK MDynamics doté de la nouvelle fonction Advanced Surface : pour une surface des pièces parfaite et les temps d'usinage les plus courts en matière d'applications pour la confection de moules
- GUIDE programme : le temps d'usinage le plus court et une flexibilité maximale pour les productions en grandes séries
- Spectre unique de cycles de technologie - depuis le fraisage de contours avec reconnaissance de matériau résiduel aux mesures de processus
- Éléments animés : aide à l'utilisation et la programmation unique avec séquences animées
- Options de transfert de données modernes par clé USB, carte CF et réseau (Ethernet)

Équipement CNC

- Contrôle numérique CNC haute performance avec tableau de commande
- Tableau de commande frontal robuste réalisé en fonte de magnésium
- Clavier QWERTY totalement intégré
- Conception sans entretien (aucune batterie tampon n'est requise)

Données de performance et fonctions CNC

- Commande à précompensation dynamique
- Interpolation linéaire, circulaire et hélicoïdale
- Taraudage sans mandrin de compensation, plus filetage
- Choix entre unités métriques et impériales - cm et pouces
- Concept FRAME pour transformations, rotations, calibrage et miroitement par coordonnées individuelles
- 100 décalages du zéro réglables
- Actions synchrones et sortie rapide de la fonction d'assistance

Cycles de technologie CNC

- Important choix de cycles de perçage
- Important choix de cycles de fraisage pour géométries standard
- Important choix de modèles pour opérations de perçage et de fraisage
- Réglages haute vitesse pour application de réalisation de moules
- Calculateur de géométrie pour saisie de contour libre
- Cycle d'usinage pour contour de poche / contour de tourillon avec contours isolés

Fonctions graphiques

- Système d'aide en ligne graphique, similaire à celui d'un PC
- Simulation CNC graphique avec affichage de niveau

Gestion d'outils CNC

- Écran d'affichage de données outil et magasin
- Gestion des outils avec des noms d'outils en texte simple
- Dispositif de chargement/déchargement pour faciliter l'attribution de magasin
- Gestion d'outils avec contrôle de longévité d'outil
- Moniteur TFT couleur 10,4 po.

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Siemens 828D
Manuel d'utilisation
Table ronde manuelle avec indexation à quatre positions
Sortie RS 232 et câble
Lampe de travail
Graissage centralisé
Manuel d'utilisation
Système de refroidissement
système Grille de protection machine

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Table de travail CNC avec indexation 1° BO T 110 (L) CNC, Réf. Art. : 253424