



KAT. Č. : 100080

S velkými frézovacími a vrtávacími stroji řady BO 110 CNC lze úspěšně třískově obrábět velké a těžké obrobky. Výkonné řízení Siemens 828D CNC a 4polohový indexovací otočný stůl pro vícestranné obrábění obrobků při jednom upnutí vytvářejí řešení pro širší rozsah vašich frézovacích a vrtacích prací

- Pracovní stůl lze manuálně natočit do čtyř poloh indexování po 90° (volitelné řízené prostřednictvím CNC)
- Výkonný hlavní motor v vysokém točivém momentem
- Řídicí systém Siemens 828D pro pokročilé obrábění

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

| | |
|------------------------|-------------------|
| Vrtací výkon | 50 mm |
| Stolní upínací plocha | 1320 mm x 1010 mm |
| Zatížitelnost stolu | 5000 kg |
| Počet drážek T | 7 ks |
| Drážky T, šířka | 22 mm |
| T - drážky, vzdálenost | 125 mm |
| Rozsah otáčení stolu | 4 x 90° |

DRÁHA POJEZDU

| | |
|-----------------------|---------|
| Dráha pojezdu - osa X | 1200 mm |
| Dráha pojezdu - osa Y | 1200 mm |
| Dráha pojezdu - osa Z | 1300 mm |
| Dráha pojezdu - osa W | 550 mm |

HLAVNÍ VŘETENO

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Rozsah regulace otáček | 12 1/min - 1100 1/min |
| Průměr vřetena | 110 mm |
| Točivý moment hlavního vřetena (max.) | 1100 Nm |
| Upnutí vřetena | BT 50 JIS (MAS 403) |

RYCHLÝ CHOD

| | |
|----------------------|--------------|
| Rychlý chod v ose X | 10000 mm/min |
| Rychlý chod v ose Y | 10000 mm/min |
| Rychlý chod v ose Z | 10000 mm/min |
| Rychlý posuv - osa W | 5000 mm/min |

POSUV

| | |
|-------------|-------------------------|
| Posuv osy X | 20 mm/min - 1000 mm/min |
| Posuv osy Y | 20 mm/min - 1000 mm/min |
| Posuv osy Z | 20 mm/min - 1000 mm/min |
| Posuv W osa | 20 mm/min - 1000 mm/min |

PŘESNOSTI

| | |
|-----------------------------------|---------|
| Polohovací přesnost v ose X | 0.04 mm |
| Polohovací přesnost v ose Y | 0.04 mm |
| Polohovací přesnost v ose W | 0.04 mm |
| Polohovací přesnost v ose Z | 0.04 mm |
| Opakovaná přesnost - osa X | 0.02 mm |
| Opakovaná přesnost - osa Y | 0.02 mm |
| Opakovaná přesnost - osa W | 0.02 mm |
| Přesnost otáčení pracovního stolu | 12 " |

VÝKONY POHONŮ

| | |
|------------------------------|---------|
| Výkon motoru hlavního pohonu | 18.5 kW |
|------------------------------|---------|

MÍRY A VÁHY

| | |
|----------|------------------------|
| Rozměry | 5.5 m x 3.05 m x 3.3 m |
| Hmotnost | 13500 kg |



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Moderně konstruovaný podstavec stroje z kvalitní litiny zajišťuje stabilitu a tuhost v ohybu při těžkém třískovém obrábění
- 4stranné obrábění s manuálním otočným upínacím stolem, který může být zaaretován ve 4 polohách
- Otočný stůl s velkoryse dimenzovaným uložením středu má dostatečnou nosnost pro obrobky až do 5 t
- Počet otáček vřetena lze plynule regulovat
- Vysoká produktivita, široký výběr funkcí a přesnost díky řídicímu systému Siemens 828D a pohonům
- Vynikající souhra hardwaru a řídicího softwaru zaručuje vysokou dynamiku, motory a hnací soustava zase zajišťují nezbytnou přesnost
- Předepjaté kuličkové šroubové převody ve všech osách jsou přesné, neopotřebovávají se a jsou bezúdržbové
- Silný motor zajišťuje vysoký točivý moment v celém rozsahu plynule regulovatelných otáček
- Teleskopické ocelové kryty chrání vedení před třískami a nečistotami
- Automatické centrální mazání zjednodušuje údržbu stroje
- Volitelně je k dispozici řízení polohovatelný pracovní stůl

ŘÍZENÍ

Řízení Siemens 828D

SINUMERIK 828 D – Výkonný balíček kompaktní třídy ovládání CNC

Nejdůležitější novinky

- Kompaktní, robustní a bezúdržbový panel obsluhy CNC
- Komfortní zadávání programů a parametrů pomocí klávesnice QWERTY
- Nejvyšší pracovní přesnost
- Inteligentní kinematické transformace pro obrábění válcovitých obrobků ve vychýlených rovinách obrobků
- Technologický paket SINUMERIK MDynamics s s novými funkcemi prostředí Advanced Surface: perfektní povrchy obrobků a nejkratší časy obrábění při výrobě forem
- ProgramGUIDE: nejkratší čas obrábění a maximální flexibilita při výrobě velkých sérií
- Jedinečné spektrum technologických cyklů - od obrábění libovolných frézovaných obrysů s identifikací zbývajícího materiálu až po měření v procesu
- Prvky animace: jedinečná podpora obsluhy a programování se sekvencemi vyobrazení pohybu
- Nejmodernější přenos dat přes USB-Stick, CF-kartu a podnikovou síť (Ethernet)

Hardware CNC

- Výkonné řízení CNC, založené na použití panelu obsluhy
- Robustní čelní strana panelu obsluhy, tlakově litý z hořčíkové slitiny
- Integrovaná plnohodnotná klávesnice QWERTY
- Bezúdržbový design (není nutná záložní baterie)

CNC-řídící funkce a údaje

- Dynamická regulace
- Lineární, kruhová a šroubovicová interpolace
- Řezání vnitřních závitů bez vyrovnávacího pouzdra a frézování závitů
- Přepínání palce/metricky
- Koncept FRAME pro individuální transformace, rotace, změny měřítka a zrcadlení
- 100 nastavitelných posunů nulových bodů
- Synchronní akce a rychlé provádění pomocných funkcí

CNC-technologické cykly

- Velký výběr vrtacích cyklů
- Velký výběr frézovacích cyklů pro standardní geometrii
- Velký výběr vzorů umístění pro vrtací a frézovací operace
- High Speed Settings pro aplikace při výrobě forem
- Počítač geometrie pro volné zadávání obrysů
- Cyklus opracování výřezů / výstupků v obrysu s ostrůvky

Grafické funkce

- Grafický systém nápovědy online, srovnatelný s PC
- Grafická CNC simulace a zobrazení rovin

CNC-správa nástrojů

- Zobrazení údajů o nástroji a zásobníku v jednom obrázku
- Správa nástrojů s čitelným označením nástrojů
- Funkce zakládání a odebrání pro jednoduché přiřazení zásobníků
- Správa nástrojů s hlídáním životnosti nástrojů
- 10,4" TFT barevný display

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řízení Siemens 828D
Elektrické ruční kolečko
Manuální kulatý stůl se čtyřmi indexovacími pozicemi
Rozhraní RS-232
Pracovní osvětlení
Centrální mazání
Návod k obsluze
Oběhový systém chladicí kapaliny
Maschinenschutzgitter System

VOLITELNÁ VÝBAVA

- CNC pracovní stůl s indexováním 1° BO T 110 (L) CNC, Kat. č. : 253424