

LANCEMENT PRÉCOCE 2023

MEILLEURS PRIX À PARTIR DE FOURNISSEUR UNIQUE

Machines stock disponibles rapidement



1923 - 2023

100 ans de solutions innovantes
pour le travail des métaux

ÉROSION

■ NeoSpark 300 B • 500 B	3
■ NeoSpark B 500 AC	4

TOURNAGE CNC

■ Starchip 560 L	4
■ Roturn 402 C	5
■ Roturn 400 GT	5
■ Numturn 500/1500 CNC	6
■ Numturn 400 Plus	7
■ Numturn 320 Plus	7

FRAISAGE CNC

■ VECTOR 850 M	8
■ X.mill 1300	8
■ X.mill T 1000 Si	9
■ X.mill 400	9

TOURNAGE

■ Servoturn® 500 • 660	10
■ Sinus 400 D	11
■ Basic 170 Super	12

FRAISAGE

■ Servomill® UFM 8 V	13
■ Servomill® UWF 10, 12, 15	14
■ Servomill® UWF 5	15
■ Servomill® 700	16
■ FPK 6.2	17
■ FPK 5	17
■ FPK 4.3	18
■ MF 1 P	18

PERÇAGE

■ R 60 VT	19
■ R 40 V	20
■ KSB 40B • 63B	20
■ SSB 60 F Super VT	21
■ SSB 50 F Super VT	21
■ SSB 40 F Super	22
■ SSB 40 Xn	23
■ TSB 35	23

SCIAGE

■ ABS 600 TNC	24
■ ABS 460 TNC	24
■ ABS 350 C	25
■ HB 280 B	25
■ HB 380L • HB 560 L	26
■ HB 280 T • HB 400 T	27
■ HB 210 A • HB 150	28
■ KKS 250 • 275 • 315 T	29
■ VB 500A	30

RECTIFICATION

■ RSM 2000 C	30
■ RSM 800	31
■ HFS 50100 F NC	31
■ HFS 52 • 73 • 104 NC	32
■ DSB 250 • 300 D	33
■ KSM 13, FSM 14 S, GSM 20	34
■ KRA 75 T, PRS 76, KF 6000	35
■ RGM 2	36

CISAILLAGE

■ KMT B 1253	36
■ KMT B 2052	36
■ KMT B 1304 NC	37
■ HPS 60 H	37

PLIAGE

■ AHK M 1540 NC	38
■ SB E 2060/2	38
■ SBS E 2540/1,5 • 3020/1,2	39
■ KRM ST	40
■ KRM	41
■ KRM-A	42
■ KR 10/1,0 • 10/1,5	43
■ KPB 40H	43
■ KPB 45 • KPB 81	44
■ KPB 30	45
■ KSM 12 • 25 • 40	45

PRESSES

■ KNWP 200 HM	46
■ KNWP 15 M	47
■ KHP 40 NC	47



Fig. NeoSpark B 500

- Les machines d'érosion CNC NeoSpark séduisent par leurs performances de coupe exceptionnelles, leur rentabilité élevée et les coûts de fonctionnement les plus faibles
- Le bâti de la machine en fonte est une construction moderne à ossature en C avec base en T et une structure de renfort à plusieurs nervures, soigneusement usinée et recuite sans contrainte
- Le système de commande basé sur IPC avec servo-entraînements est adapté avec précision aux exigences du process de production - orienté utilisateur et fiable
- Système de filtration à 2 niveaux dans le réservoir de diélectrique garantissant un fonctionnement sans problème et une haute qualité de traitement



La production additive génère des composants complexes sur une plaque de métal qui doit ensuite être séparée des composants (NeoSpark 500 B Continental Engineering Services).



La NeoSpark permet des contours filigranes avec des surfaces d'excellente qualité

Caractéristiques techniques

		NeoSpark B 300	NeoSpark B 500
Pièce, longueur x largeur x épaisseur (max.)	mm	960x550x300	1.190x650x400
Course d'usinage axe des X	mm	400	600
Course d'usinage axe des Y	mm	300	400
Course axe U / V	mm	70 / 70	70 / 70
Générateur	A	10	10
Avance rapide axe X / Y	mm/min	1.000	1.000
Nr. art.		180558	180559
Prix à partir de €		36.200	39.900

Accessoires standard:

Système de commande basé sur IPC, Diélectrique 10 kg, fil 0,18 mm, boîtier de commande manuelle électronique, générateur, interface USB, ethernet, guidages de fil standards, réservoir diélectrique avec pompe, lampe de travail, signalétique, stabilisateur de puissance CA, matériel d'installation et d'alignement, graissage centralisé, outillage de service, manuel d'utilisation



Nr. art. 180558

Prix à partir de 36.200 €

NeoSpark B 500 AC

Electroérosion à fil à grande vitesse avec technologie de découpe de l'aluminium



Caractéristiques techn. NeoSpark B 500 AC

Pièce, l x l x épaisseur (max.)	mm	1.190x650x400
Course d'usinage axe des X	mm	600
Course d'usinage axe des Y	mm	400
Course axe U / V	mm	70 / 70
Générateur	A	10
Avance rapide axe X / Y	mm/min	1.000
Nr. art.		423160
Tarif spécial €		41.900

incl. Nr. art. 257394

Tarif spécial 41.900 €



Accessoires standard:

fil 0,18 mm, Diélectrique 10 kg, boîtier de commande manuelle électronique, Système de commande basé sur IPC, générateur, interface USB, ethernet, guidages de fil standards, réservoir diélectrique avec pompe, lampe de travail, signalétique, stabilisateur de puissance CA, matériel d'installation et d'alignement, graissage centralisé, outillage de service, manuel d'utilisation

Starchip 560 L

Productive, flexible avec une capacité accrue



Caractéristiques techn. Starchip 560 L

Longueur de pièce	mm	1.000
Diamètre de tournage sur le banc	mm	560
Diamètre de tournage sur trainard	mm	350
Coursaxe X	mm	200
Course d'usinage axe Z	mm	1.050
Vitesse de broche	1/min	4.500
Nez de broche		ISO A2-6
Nombre d'outils	Pièce	12
Entraînement principal, charge constante	kW	11
Poids	kg	4.500
Nr. art.		182296
Tarif spécial €		69.200

Tarif spécial 69.200 €



Accessoires standard:

commande Siemens 828D, tourelle porte-outils à 12 stat., manuel d'utilisation, mandrin hydr. 3 mors Ø 250 mm, Interf. changeur de barres, convoyeur de copeaux à chaînes, contre-poupée programmable, pistolet nett. prod. refroid., pistolet air comprimé, dispositif de refroidissement, graissage centralisé automatique, échange. chaleur armoire de distr., lampe de travail, affichage d'état opérationnel, manuel d'utilisation

Caractéristiques techn. Roturn 402 C

Longueur de pièce	mm	430
Hauteur de pointe	mm	200
Diamètre usinable sur banc	mm	400
Diamètre de tournage via support	mm	250
Plage de vitesses	1/min	50 - 2.000
Nez de broche		A2-8
Nombre d'outils	Pièce	8
Puissance moteur principal	kW	15 / 11
Poids	kg	3.400
Nr. art.		180628
Tarif spécial €		52.900



Tarif spécial 52.900 €



Accessoires standard:

commande Siemens 828 D, hydr. mandrin de tournage à 3 mors 250 mm avec alésage, contre poupée hydr., graissage centralisé automatique, Convoyeur de copeaux, échangeur thermique pr armoire distr., zone de travail capoté, lampe de travail LED, dispositif de refroidissement, pistolet air comprimé, pistolet nett. prod. refroid., outillage de service, manuel d'utilisation

Caractéristiques techn. Roturn 400 GT

Longueur de pièce	mm	380
Hauteur de pointe	mm	200
Diamètre usinable sur banc	mm	400
Diamètre de tournage sur trainard	mm	140
Plage de vitesses	1/min	60 - 5.000
Nez de broche		A2-5
Nombre, outils entraînés	Pièce	1
Puissance moteur principal	kW	7,5 / 5,5
Poids	kg	2.500
Nr. art.		180632
Tarif spécial €		42.200



Fig. Roturn 400 GT avec accessoires en option

Tarif spécial 42.200 €



Accessoires standard:

commande Siemens 828 D, hydr. mandrin de tournage à 3 mors 160 mm avec alésage, outil entraîné (radial), graissage centralisé automatique, Convoyeur de copeaux, échangeur thermique pr armoire distr., zone de travail capoté, lampe de travail LED, dispositif de refroidissement, outillage de service, manuel d'utilisation

Numturn 660/2000 CNC

Fabrication à l'unité flexible et production en série de grandes pièces

Caractéristiques techn. Numturn 660/2000

Longueur de pièce	mm	1.970
Diamètre de tournage sur le banc	mm	660
Longueur max de tournage	mm	1.730
Plage de vitesses	1/min	60 - 2.000
Nez de broche		A2-8
Nombre d'outils	Pièce	8
Puissance moteur principal	kW	18,5
Entraînement principal, charge constante	kW	15
Poids	kg	4.000
Nr. art.		423497

VENDU



Accessoires standard:

contre poupée hydr., commande Siemens 808D Advanced TTL, 2 manivelles électroniques, mandrin hydr. 3 mors Ø 300 mm, graissage centralisé automatique, lampe de travail, outillage de service, manuel d'utilisation et de programmation

Numturn 500/1500 CNC

Fabrication à l'unité flexible et production en série de grandes pièces

Caractéristiques techn. Numturn 500/1500

Longueur de pièce	mm	1.450
Diamètre de tournage sur le banc	mm	500
Longueur max de tournage	mm	1.230
Plage de vitesses	1/min	60 - 2.000
Nez de broche		A2-8
Nombre d'outils	Pièce	8
Puissance moteur principal	kW	15
Entraînement principal, charge constante	kW	11
Poids	kg	3.300
Nr. art.		423496

Tarif spécial € 52.500



Accessoires standard:

commande Fagor 8055i TC, 2 manivelles électroniques, Tourelle porte-outils 8 stations servo-entraînée, contre poupée hydr., mandrin hydr. 3 mors Ø 250 mm, graissage centralisé automatique, lampe de travail, outillage de service, manuel d'utilisation et de programmation



Tarif spécial 52.500 €

Tour CNC à banc plat

Numturn 400 Plus

Tour à banc plat CNC compact avec tourelle porte-outils à 6 stations

Caractéristiques techn. Numturn 400 Plus

Diamètre de tournage sur le banc	mm	400
Diamètre de tournage sur trainard	mm	240
Entrepoinde	mm	1.500
Hauteur de pointe	mm	250
Vitesse de broche	1/min	30 - 2.500
Nez de broche		A2-6
Nombre d'outils	Pièce	6
Entraînement principal, charge constante	kW	5,5
Poids	kg	1.700
Nr. art.		423505
Tarif spécial €		34.900



Tarif spécial 34.900 €



Accessoires standard:

commande Siemens 828D, changeur d'outils revolver 6 pos., mandrin hydr. 3 mors Ø 210 mm, contre poupée hydr., graissage centralisé automatique, zone de travail capoté, lampe de travail LED, dispositif de refroidissement, Outil de commande, manuel d'utilisation

Tour CNC à banc plat

Numturn 320 Plus

Tour à banc plat CNC compact avec tourelle porte-outils à 6 stations

Caractéristiques techn. Numturn 320 Plus

Diamètre de tournage sur le banc	mm	320
Diamètre de tournage sur trainard	mm	150
Entrepoinde	mm	1.000
Hauteur de pointe	mm	160
Vitesse de broche	1/min	150 - 2.500
Nez de broche		A2-5
Nombre d'outils	Pièce	6
Entraînement principal, charge constante	kW	3,7
Poids	kg	1.050
Nr. art.		423504
Tarif spécial €		23.800



Tarif spécial 23.800 €



Accessoires standard:

commande Siemens 808D Advanced TTL, hydr. mandrin de tournage à 3 mors 160 mm avec alésage, contre poupée hydr., graissage centralisé automatique, zone de travail capoté, lampe de travail LED, dispositif de refroidissement, Outil de commande, manuel d'utilisation

VECTOR 850 M

Un centre d'usinage tout-en-un compact pour un usinage 3 axes puissant

Caractéristiques techn. Vector 850M

Dimensions table	mm	1.000x550
Charge	kg	800
Coursaxe X	mm	850
Course d'usinage axe Y	mm	550
Course d'usinage axe Z	mm	550
Vitesse de broche	1/min	10.000
Nez de broche		BT 40
Nombre d'outils	Pièce	24
Entraînement principal, charge constante	kW	9
Poids	kg	4.300
Nr. art.		181271

VENDU



Accessoires standard:

interface Ethernet (LAN), Préparation pour Renishaw TS 27, commande Siemens 828D avec Shopmill, refroidissement par la broche 30 bars avec double filtre, changeur d'outils 24 outils double bras, moteur de la broche principale 9 kW, porte-outil BT 40, refroidissement de broche, conv. copeaux à chaînes avec réserv. cop., manuel d'utilisation, séparateur d'huile, graissage automatique centralisé, pistolet nett. prod. refroid., dispositif d'évacuation des copeaux, échangeur thermique pr armoire distr., protection d'axe télescopique, interface USB, lecteur cartes CF, capotage intégral, lampe de travail, voyant de signalisation 3 couleurs, système de refroidissement, pieds machine réglables, outillage de service, manuel d'utilisation

X.mill 1300

Pour l'usinage de grande et lourdes pièces avec guidage carré généreux

Caractéristiques techniques X.mill 1300

Dimensions table	mm	1.400x710
Coursaxe X	mm	1.300
Course d'usinage axe Y	mm	700
Course d'usinage axe Z	mm	650
Plage de vitesses	1/min	60 - 8.000
Nez de broche		BT 50
Nombre d'outils	Pièce	24
Puissance moteur principal	kW	15
Entraînement principal, charge constante	kW	11
Nr. art.		882240*
Tarif spécial €		60.000

* Modèle d'exposition



Accessoires standard:

commande GPlus 450, changeur d'outils 24 outils double bras, manuel d'utilisation, servo moteur pour tous axes, préemption d'outils pneumatique, climatisation, lampe de travail, capotage intégral, sortie RS 232 et câble, prise USB, graissage centralisé automatique, outillage de service, manuel d'utilisation



Tarif spécial 60.000 €

Caractéristiques techn. X.mill T 1000 CNC

Dimensions table	mm	1.100x550
Charge	kg	800
Coursaxe X	mm	1.000
Course d'usinage axe Y	mm	550
Course d'usinage axe Z	mm	550
Vitesse de broche	1/min	10.000
Nez de broche		BT 40
Nombre d'outils	Pièce	24
Puissance moteur principal	kW	9
Poids	kg	4.600
Nr. art.		423444
Tarif spécial €		65.800



Accessoires standard:

commande Siemens 828 D, convoyeur cop. en spirale avec réserv. cop., taraudage rigide, mise hors tension autom., pistolet pulvérisateur manuel prod. refroid., système de refroidissement, système air de broche, échangeur thermique pr armoire distr., espace de travail fermé (sans protection supérieure), manuel d'utilisation, interface USB, graissage automatique, lampe de travail, voyant de signalisation 3 couleurs, Boîte à outils avec outils, Boulons d'alignement et plaques d'alignement, **changeur d'outils à double bras à 24 stations, refroidissement par la broche (CTS), Tête à diviseur du 4ème axe GXA-250S**, Préparation pour Renishaw TS 27



Tarif spécial 65.800 €

Caractéristiques techn. X.mill 400 (BT40)

Dimensions table	mm	600x300
Charge	kg	150
Coursaxe X	mm	400
Course d'usinage axe Y	mm	230
Course d'usinage axe Z	mm	450
Vitesse de broche	1/min	8.000
Nez de broche		BT 40
Nombre d'outils	Pièce	12
Puissance moteur principal	kW	3,7
Poids	kg	2.200
Nr. art.		181359
Tarif spécial €		29.500



Accessoires standard:

commande Siemens 808D Advance, lampe de travail, graissage centralisé automatique, outillage de service, manuel d'utilisation, manuel d'utilisation, capotage, dispositif de refroidissement, pistolet air comprimé, éléments d'installation, affichage d'état opérationnel, changeur d'outils automatique à 12 stations



Tarif spécial 29.500 €



- La combinaison d'une base de machines éprouvée et d'une technologie de pointe rend le passage aux tours servo-conventionnels encore plus attrayant et économique
- Les avances sont réglables en continu au moyen d'un potentiomètre de commande - enfin également pour le tournage conventionnel
- Les axes se déplacent grâce à des servo moteurs de qualité, qui convertissent les mouvements de vos manivelles avec la précision et le dynamisme des machines CNC modernes



Commande par manivelles électroniques dans le domaine μm – toucher et position comme sur une machine conventionnelle

Caractéristiques techn. Servoturn®		500/1000	500/1500	500/2000	660/1500	660/2000
Entrepoinée	mm	950	1.450	1.950	1.470	1.970
Diamètre usinable sur banc	mm	500	500	500	660	660
Coursaxe X	mm	250	250	250	370	370
Course d'usinage axe Z	mm	880	1.380	1.880	1.420	1.900
Course axe Z1	mm	100	100	100	100	100
Vitesse de broche	1/min	30 - 1.600	30 - 1.600	30 - 1.600	30 - 1.600	30 - 1.600
Nez de broche		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
Puissance moteur principal	kW	6 - 9	6 - 9	6 - 9	7,5 - 11	7,5 - 11
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	3,2x1,28x1,65	3,75x1,28x1,65	4,25x1,28x1,65	3,76x1,6x1,75	4,23x1,6x1,75
Poids	kg	2.850	3.150	3.450	3.450	3.850
Nr. art.		300831	300832	300833	300834	300835
Prix à partir de €		29.500	38.200	40.000	44.700	45.300



Accessoires standard:

Affichage de la position des 3 axes, mandrin 3 mors, lampe de travail, outillage de service, manuel d'utilisation, lunette fixe, dispositif de refroidissement, changeur d'outils rapide, lunette mobile, manivelles électroniques, paroi anti-éclaboussures, Carter de protection réglable pour la zone de travail

Nr. art. 300831

Prix à partir de **29.500 €**



Regardez cette
machine fonctionner
sur YouTube



- Rompu (250 mm) pour l'usinage de grand diamètres (1035 mm)
- Banc de grande largeur
-
- Grassage automatique de la broche et de la boîte principale



Lunettes fixes pour un usinage précis de pièces longues

Caractéristiques techniques

		Sinus 400/1500	Sinus 400/2000
Longueur de pièce	mm	1.500	2.000
Diamètre de tournage sur trainard	mm	570	570
Vitesse de broche	1/min	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600
Nez de broche		D1-8	D1-8
Puissance moteur principal	kW	7,5	7,5
Poids	kg	3.220	3.500
Coursaxe X	mm	420	420
Course axe Z1	mm	230	230
Nr. art.		300015	300013
Prix à partir de €		25.900	29.700

Accessoires standard:

Déplacement rapide pour les axes X et Z, Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2, Mandrin 3 mors, Mandrin 4 mors Ø 400 mm, Disque de bridage Ø 500 mm, Entraîneur, Tête de changeur d'outils rapide WD, Tête d'interrupteur à changement rapide WD1D 40180, Paroi anti-éclaboussures, Dispositif de refroidissement, Lunettes fixe et mobile, Dispositif de tournage conique, Protection mandrin, Lampe de travail à LED, Douille de réductions, Pointes fixes, Outillage de service, Manuel d'utilisation



Nr. art. 300015

Prix à partir de 25.900 €

- Machine de présentation avec légères traces d'utilisation

Caractéristiques techn. Basic 170 Super

Entrepoinde	mm	1.000
Diamètre de tournage sur trainard	mm	198
Vitesse de broche	1/min	(8) 70 - 2.000
Nez de broche		Camlock D1-4
Puissance moteur principal	kW	1,5
Poids	kg	520
Nr. art.		800817*

* Machine de démonstration

VENDU



Accessoires standard:

Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2, mandrin 3 mors Ø 160 mm, mandrin 4 mors Ø 200 mm, disque de bridage Ø 280 mm, changeur d'outils de tête rapide WE, changeur d'outils rapide WED 20100, lunettes fixe et mobile, paroi anti-éclaboussures, protection mandrin, frein de broche, vérificateur de filetage, butée micrométrique, Lampe de travail à LED, pointe sfixe, bac à copeaux, protection chariot, douille de réductions, outillage de service, manuel d'utilisation

- Machine de démonstration avec dommages de peinture et de transport et traces d'utilisation

Caractéristiques techn. Basic 170 Super

Entrepoinde	mm	1.000
Diamètre de tournage sur trainard	mm	198
Vitesse de broche	1/min	(8) 70 - 2.000
Nez de broche		Camlock D1-4
Puissance moteur principal	kW	1,5
Poids	kg	520
Nr. art.		800816*
Tarif spécial €		6.800

* Machine de démonstration



Accessoires standard:

Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2, mandrin 3 mors Ø 160 mm, mandrin 4 mors Ø 200 mm, disque de bridage Ø 280 mm, changeur d'outils de tête rapide WE, changeur d'outils rapide WED 20100, lunettes fixe et mobile, paroi anti-éclaboussures, protection mandrin, frein de broche, vérificateur de filetage, butée micrométrique, Lampe de travail à LED, pointe sfixe, bac à copeaux, protection chariot, douille de réductions, outillage de service, manuel d'utilisation



Tarif spécial 6.800 €

- La vitesse de la broche est réglable électroniquement sur 2 vitesses et s'affiche clairement sur l'écran

Caractéristiques techniques LS 900

Entrepoin	mm	900
Hauteur de pointe	mm	160
Diamètre de tournage au-dessus du banc	mm	320
Vitesse de broche	1/min	(2) 75 - 2.250
Puissance moteur principal	kW	1,5
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	1,6x0,75x0,7
Poids	kg	350
Nr. art.		470561*

VENDU



Accessoires standard:

mandrin 3 mors Ø 160 mm, Mandrin 4 mors, mandrin, douille de réductions, pointe fixe (pointe de centrage), paroi anti-éclaboussures, Changeur d'outils rapide (4 pièces), socle, bac à copeaux, pignons, lunettes fixe et mobile, protection mandrin, protection de la vis de guidage, protection chariot, outillage de service, manuel d'utilisation

- Machine de présentation avec légères traces d'utilisation

Caractéristiques techn. Servomill® UFM 8 V

Dimensions table	mm	1.600x320
Coursaxe X	mm	1.300
Course d'usinage axe Y	mm	290
Course d'usinage axe Z	mm	450
Vitesse de broche (verticale)	1/min	80-650 / 650-5000
Nez de broche (vertical)		SK 40 / DIN 2080
Vitesse de broche (horizontale)	1/min	60-360 / 360-1800
Nez de broche (horizontal)		SK 50 / DIN 2080
Puissance moteur broche horizontale	kW	7,5
Puissance moteur broche verticale	kW	5,5
Poids	kg	2.400
Nr. art.		801255*
Tarif spécial €		34.300

* Machine de démonstration



Tarif spécial 34.300 €



Accessoires standard:

Affichage de la position des 3 axes, manivelles électroniques, préemption d'outils pneumatique, dispositif de refroidissement, lampe de travail, bac à copeaux, barre de traction, mandrin de fraisage plus long 27 mm, porte fraise Ø 32 mm, outillage de service, manuel d'utilisation



Servomill® UWF 12

- Construction stable et rigide avec guidage en queue d'aronde sur l'axe X, larges guidages carrés dans les directions Y et Z
- Grande table de travail et grandes courses sur tous les axes
- Tous les guidages sont trempés et rectifiés et sont alimentés en huile par le graissage centralisé
- Vitesses d'avance et vitesses rapides réglables en continu, synchronisées avec la vitesse de rotation de la broche par un simple bouton



Tête pivotante universelle pouvant être basculée en position horizontale en quelques gestes

Caractéristiques techniques Servomill®		UWF 10	UWF 12	UWF 15
Dimensions table	mm	1.235x460	1.600x500	2.000x500
Coursaxe X	mm	900	1.200	1.400
Course d'usinage axe Y	mm	650	700	700
Course d'usinage axe Z	mm	450	500	500
Vitesses (2)	1/min	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050
Nez de broche		SK 40 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080
Puissance moteur principal	kW	7,5	11	11
Poids	kg	4.000	4.500	5.000
Nr. art.		301256	301257	301258
Prix à partir de €		46.200	50.900	55.000



Accessoires standard:

Affichage de la position des 3 axes, mandrin à pinces avec pinces de Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, manivelles électroniques, lampe de travail LED, graissage centralisé, système de refroidissement, outillage de service, manuel d'utilisation

Nr. art. 301256

Prix à partir de **46.200 €**

- Machine de démonstration avec traces d'utilisation, sans indicateur de vitesse de rotation

Caractéristiques techn. Servomill® UWF 5

Dimensions table	mm	1.600x320
Coursaxe X	mm	1.300
Course d'usinage axe Y	mm	290
Course d'usinage axe Z	mm	450
Vitesses (2)	1/min	60-360 / 360-1800
Nez de broche		ISO 50
Nez de broche (horizontal)		SK 50
Puissance moteur principal	kW	7,5
Poids	kg	2.800
Nr. art.		801254*
Tarif spécial €		26.200

* Machine de démonstration



Tarif spécial 26.200 €



Accessoires standard:

Affichage de la position des 3 axes, manivelles électroniques, douille de réductions (ISO 50 / MK4), mandrins de fraisage (27, 32 mm), mandrin à pinces serr. ISO 50 avec pinces serr. 16 mm max. (8 pcs), dispositif de refroidissement, lampe de travail, bac à copeaux, tige de serrage, outillage de service, manuel d'utilisation

- Elles se caractérisent par leur facilité d'utilisation, par une précision nettement accrue et des capacités d'usinage accrues

Caractéristiques techn. Servomill® UWF 5

Dimensions table	mm	1.600x320
Coursaxe X	mm	1.300
Course d'usinage axe Y	mm	290
Course d'usinage axe Z	mm	450
Vitesses (2)	1/min	60-360 / 360-1800
Nez de broche		ISO 50
Puissance moteur principal	kW	7,5
Poids	kg	2.800
Nr. art.		301254
Tarif spécial €		39.500



Tarif spécial 39.500 €



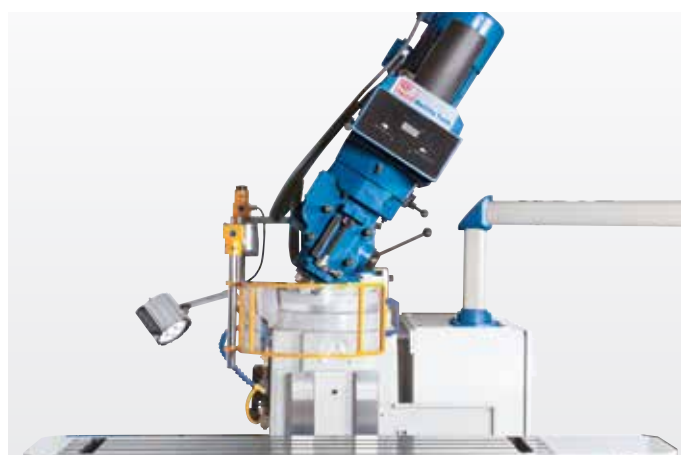
Accessoires standard:

Affichage de la position des 3 axes, manivelles électroniques, douille de réductions (ISO 50 / MK4), mandrins de fraisage (27, 32 mm), mandrin à pinces serr. ISO 50 avec pinces serr. 16 mm max. (8 pcs), dispositif de refroidissement, lampe de travail, bac à copeaux, tige de serrage, outillage de service, manuel d'utilisation

- Les machines Servomill représentent une nouvelle génération de fraiseuses commandées conventionnellement
- Bâti de machine solide avec une forme de construction éprouvée et une finition soignée
- Variable grâce à sa poutre supérieure inclinable et mobile
- Guidage en queue d'aronde parfaitement réglable dans l'axe X et larges guidages carrés en direction Y et Z



- technique d'avance ultra moderne
- servomoteurs, réglables en continu
- manivelles électroniques
- butées fixes électroniques



Tête de fraisage pivotable

Caractéristiques techn. Servomill® 700

Surface de la table	mm	1.370x300
Coursaxe X	mm	680
Course d'usinage axe Y	mm	365
Course d'usinage axe Z	mm	370
Vitesse (sans paliers, plages de transm. interm.)	1/min	50 - 4.000
Nez de broche		ISO 40
Avance rapide axe X	mm/min	5.000
Avance rapide axe Y	mm/min	3.000
Avance rapide axe Z	mm/min	2.000
Puissance moteur principal	kW	3,7
Poids	kg	1.800
Nr. art.		301250
Prix à partir de €		32.800

Accessoires standard:

Affichage de la position des 3 axes, manivelles électroniques, préemption d'outils pneumatique, bac à copeaux, lampe de travail LED, dispositif de refroidissement, graissage centralisé, protection glissières horizontales, outillage de service, manuel d'utilisation



Tarif spécial 32.800 €

Caractéristiques techniques FPK 6.2

Dimensions table	mm	500x950
Coursaxe X	mm	600
Course d'usinage axe Y	mm	500
Course d'usinage axe Z	mm	400
Avance rapide axe X	mm/min	600
Plage de vitesses	1/min	(18) 90 - 3.200
Nez de broche		ISO 40
Puissance moteur principal	kW	3,75
Poids	kg	1.450
Nr. art.		302339
Tarif spécial €		33.900



Accessoires standard:

Affichage de la position des 3 axes, graissage centralisé, douilles de réductions CM 1, 2, 3, adaptateur ISO 40 / CM3, mandrin frais. long. 27 mm, vis à billes, protections de guidage axe Z, bac à copeaux, système de refroidissement, lampe de travail LED, tige de serrage (M16) horiz./vert. Spindle, éléments d'installation, outillage de service, mode d'emploi

Tarif spécial 33.900 €



- Machine de démonstration avec traces d'utilisation et légers défauts visuels

Caractéristiques techniques FPK 5

Dimensions table	mm	460x800
Coursaxe X	mm	500
Course d'usinage axe Y	mm	400
Course d'usinage axe Z	mm	400
Nez de broche		ISO 40
Puissance moteur principal	kW	3,75 / 4,4
Poids	kg	1.415
Nr. art.		802336*
Tarif spécial €		19.400

* Machine de démonstration



Accessoires standard:

afficheur 3 axes X. pos Plus, dispositif de refroidissement, table d'angle fixe, support de fraisage horizontal, lampe de travail LED, bac à copeaux, protège-éclaboussures, graissage centralisé, outillage de service, manuel d'utilisation

Tarif spécial 19.400 €



- Une technique d'avance moderne avec des servomoteurs et des vis à billes rend la machine encore plus performante et précise

Caractéristiques techniques FPK 4.3

Dimensions table	mm	400x800
Coursaxe X	mm	500
Course d'usinage axe Y	mm	400
Course d'usinage axe Z	mm	400
Plage de vitesses	1/min	(2) 40 - 2.000
Nez de broche		ISO 40
Puissance moteur principal	kW	3,2
Poids	kg	1.550
Nr. art.		302340
Tarif spécial €		32.800


Tarif spécial 32.800 €

Accessoires standard:

manivelles électroniques, Affichage de la position des 3 axes, graissage centralé, douilles de réductions CM 1, 2, 3, Mandrin à pinces de serrage avec pinces de serrage, Mandrin de fraisage longueur 16 mm, Mandrin de fraisage longueur 22 mm, mandrin frais. long. 27 mm, Mandrin de fraisage longueur 32 mm, Contre-support pour fraisage horizontal, bac à copeaux, système de refroidissement, lampe de travail, tige de serrage (M16) horiz./vert. Spindle, éléments d'installation, outillage de service, mode d'emploi

- Tête pivotable sur les 3 axes: pivoter d + g $\pm 90^\circ$;
basculer av + ar $\pm 45^\circ$; tourner sur la colonne $\pm 45^\circ$

Caractéristiques techniques MF 1 P

Surface de la table	mm	1.060x230
Coursaxe X	mm	670
Course d'usinage axe Y	mm	290
Course d'usinage axe Z	mm	370
Vitesses de broche	1/min	(16) 80 - 4.500
Nez de broche		ISO 30
Puissance moteur principal	kW	2,2
Poids	kg	1.100
Nr. art.		301219
Tarif spécial €		8.400


Tarif spécial 8.400 €

Accessoires standard:

Affichage de la position des 3 axes, préemption d'outils pneumatique, dispositif de refroidissement, graissage centralé, protection glissières verticales, lampe de travail LED, outillage de service, mode d'emploi

Caractéristiques techniques MARK I G

Dimensions table	mm	840x210
Course d'usinage axe Y	mm	220
Coursaxe X	mm	540
Course d'usinage axe Z	mm	340
Capacité de perçage	mm	30
Plage de vitesses	1/min	(2) 50 - 2.250
Cage de broche		MK 3
Poids	kg	220
Nr. art.		470542*

* Article essai

VENDU



Accessoires standard:

Affichage de la position des 3 axes, tige de serrage, affichage digital de profondeur, Tourillon d'enchâssement MK3 / B16, outillage de service, manuel d'utilisation

- Avance de fourreau à servocommande et réglage électronique avec grand écran tactile

Caractéristiques techniques R 60 VT

Capacité de perçage	mm	60
Puissance de perçage, fonte	mm	70
Distance broche - table	mm	350 - 1.250
Plage de vitesses	1/min	(2) 38 - 2.000
Nez de broche		MK 5
Puissance moteur principal	kW	4
Dimensions (l x l x h)	m	2,49x1,05x2,78
Poids	kg	3.800
Nr. art.		101656
Tarif spécial €		23.700



Accessoires standard:

Écran tactile, Écran de protection réglable en hauteur, Servomoteur pour l'avance du fourreau, Lubrification centrale manuelle, Accessoires pour le perçage, dispositif de refroidissement, table cubique, Lampe de travail à LED, manuel d'utilisation



Tarif spécial 23.700 €

- Caractéristiques essentielles de conception : colonne aux dimensions généreuses et grande rigidité à la torsion de la flèche

Caractéristiques techniques		R 40 V
Capacité de perçage	mm	40
Dimension de la table	mm	2.050x920x180
Distance broche - table	mm	300 - 1.200
Plage de vitesses	1/min	54 - 2.150
Nez de broche		MK 4
Puissance moteur principal	kW	2,2
Dimensions (l x l x h)	m	2,07x0,85x2,43
Poids	kg	2.300
Nr. art.		101557
Tarif spécial €		17.400



Accessoires standard:

dispositif de refroidissement, table cubique, lampe de travail LED, manuel d'utilisation

Tarif spécial 17.400 €



Caractéristiques techniques		KSB 40B	KSB 63B
Capacité de perçage	mm	40	63
Porte à faux	mm	335	375
Course du fourreau	mm	250	250
Distance broche - table	mm	650	860
Surface de la table	mm	480x560	650x550
Nez de broche		MK 4	MK 5
Vitesse de broche	1/min	(12) 31,5 - 1.400	(9) 40 - 570
Puissance moteur principal	kW	3	5,5
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	1,04x0,91x2,53	0,97x1,45x2,79
Poids	kg	1.250	2.500
Nr. art.		101693	101695
Prix à partir de €		9.380	17.500

Accessoires standard:

dispositif de refroidissement, dispositif de taraudage, lampe de travail LED, outillage de service, manuel d'utilisation



Fig. KSB 63 B



Nr. art. 101693
Prix à partir de 9.380 €

SSB 60 F Super VT

La perceuse à colonne servo-conventionnelle

Caractéristiques techn. SSB 60 F Super VT

Capacité de perçage	mm	60
Surface de la table	mm	600x500
Course du fourreau	mm	250
Distance broche - pied	mm	1.123
Distance broche - table	mm	590
Plage de vitesses	1/min	50 - 316, 316 - 2000
Nez de broche		MK 5
Puissance moteur principal	kW	4
Dimensions (l x l x h)	m	1,04x0,6x2,27
Poids	kg	950
Nr. art.		101672
Tarif spécial €		12.500

Avance de fourreau
à servocommande et
réglage électronique
avec grand écran tactile



Tarif spécial 12.500 €



Accessoires standard:

, dispositif de taraudage, écran de protection, dispositif de refroidissement, lampe de travail LED, outillage de service, manuel d'utilisation

SSB 50 F Super VT

Grande puissance de perçage et facilité d'utilisation

- Concept de commande moderne avec écran tactile robuste

Caractéristiques techn. SSB 50 F Super VT

Capacité de perçage	mm	50
Surface de la table	mm	580x460
Course du fourreau	mm	200
Distance broche - table	mm	590
Distance broche - pied	mm	1.175
Plage de vitesses	1/min	50 - 2.200
Nez de broche		MK 4
Puissance moteur principal	kW	2,2
Dimensions (lx l x h)	m	1,15x0,68x2,36
Poids	kg	650
Nr. art.		101673
Tarif spécial €		9.500

Tarif spécial 9.500 €



Accessoires standard:

Écran tactile, dispositif de taraudage, écran de protection, lampe de travail LED, dispositif de refroidissement, outillage de service, manuel d'utilisation



- Machine de présentation avec légères traces d'utilisation

Caractéristiques techn. SSB 40 F Super

Capacité de perçage	mm	40
Surface de la table	mm	540x440
Course du fourreau	mm	190
Distance broche - table	mm	665
Distance broche - pied	mm	1.195
Plage de vitesses	1/min	60 - 2.600
Nez de broche		MK 4
Puissance moteur principal	kW	2
Dimensions (l x l x h)	m	0,89x0,65x2,23
Poids	kg	565
Nr. art.		470576

Tarif spécial € 7.390



Tarif spécial 7.390 €



Accessoires standard:

Écran tactile, dispositif de taraudage, écran de protection, dispositif de refroidissement, lampe de travail LED, outillage de service, manuel d'utilisation

- Machine neuve avec de légers défauts visuels (décolorations sur la colonne)

Caractéristiques techn. SSB 40 F Super

Capacité de perçage	mm	40
Surface de la table	mm	540x440
Course du fourreau	mm	190
Distance broche - table	mm	665
Distance broche - pied	mm	1.195
Plage de vitesses	1/min	60 - 2.600
Nez de broche		MK 4
Puissance moteur principal	kW	2
Dimensions (l x l x h)	m	1x0,65x2,22
Poids	kg	500
Nr. art.		862335*

Tarif spécial € 6.990

* Machine neuve avec légers défauts optiques



Tarif spécial 6.990 €



Accessoires standard:

dispositif de taraudage, écran de protection, lampe de travail LED, dispositif de refroidissement, outillage de service, manuel d'utilisation

Caractéristiques techn. SSB 40 Xn

Capacité de perçage	mm	40
Surface de la table	mm	540x440
Course du fourreau	mm	190
Distance broche - table	mm	610
Charge	kg	150
Nez de broche		MK 4
Vitesse de broche	1/min	(12) 75 - 2.020
Avances fourreau	mm/tr	0,12; 0,24; 0,4
Puissance moteur principal	kW	1,5
Dimensions (l x l x h)	m	0,95x0,61x2,23
Poids	kg	550
Nr. art.		862339*
Tarif spécial €		5.190

* Machine de démonstration



Tarif spécial 5.190 €

- Machine de présentation avec légères traces d'utilisation



Accessoires standard:

dispositif de taraudage, écran de protection, lampe de travail LED, dispositif de refroidissement, outillage de service, manuel d'utilisation

Caractéristiques techn. TSB 35

Capacité de perçage	mm	35
Capacité, acier		M 22
Surface de serrage, pied (Lxl)	mm	370x360
Distance broche - pied	mm	645
Vitesse de broche	1/min	(12) 125 - 3.030
Nez de broche	CM	4
Course du fourreau	mm	155
Puissance moteur principal	kW	1,2
Dimensions (l x l x h)	m	0,81x0,5x1,67
Poids	kg	340
Nr. art.		162345
Tarif spécial €		4.850



Tarif spécial 4.850 €

Accessoires standard:

socle, écran de protection, dispositif de taraudage, lampe de travail LED, dispositif de refroidissement, mandrin de perçage, outillage de service, manuel d'utilisation



Fig. TSB 35 avec affichage numérique de la vitesse

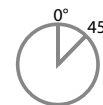
- Commande API
- Réglage de l'angle 0°, 15°, 30°, 45°
- Affichage sur grand écran tactile

Caractéristiques techn. ABS 600 TNC

Vitesse de coupe	m/min	0 - 100
Capacité de coupe 0° (rond)	mm	600
Capacité de coupe 0° (carré)	mm	600
Capacité de coupe 0° (plat)	mm	850x600
Puissance moteur principal	kW	5,5
Dimensions (l x l x h)	m	3,11x3,38x2,35
Poids	kg	3.945
Nr. art.		152825
Tarif spécial €		29.200



Tarif spécial 29.200 €



Accessoires standard:

brosse à copeaux, étau hydraulique, lame de scie à ruban bimétall, moniteur à écran tactile, lampe de travail, convoyeurs à copeaux, dispositif de refroidissement, support matière à rouleaux, outillage de service, manuel d'utilisation, Commande NC pour scies automatiques à ruban

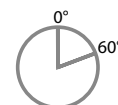
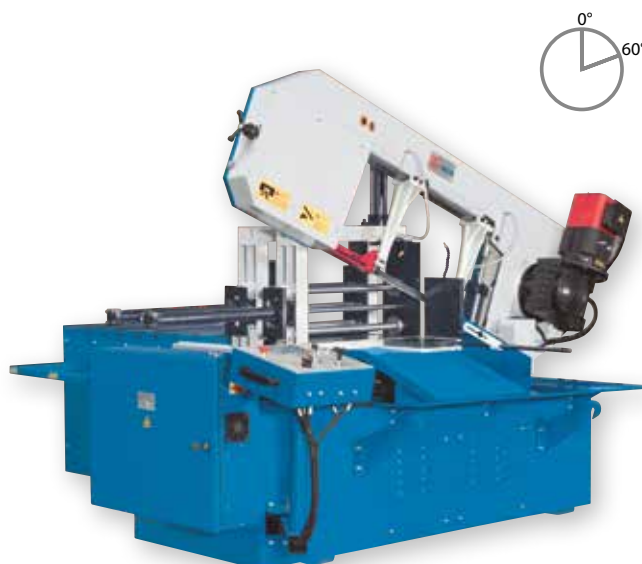
- Commande API
- Réglage de l'angle 0°, 30°, 45°, 60°
- Affichage sur grand écran tactile

Caractéristiques techn. ABS 460 TNC

Capacité de coupe 0° (rond)	mm	460
Capacité de coupe 0° (carré)	mm	350
Capacité de coupe 0° (plat)	mm	650x350
Puissance moteur principal	kW	5,5
Dimensions (l x l x h)	m	3,23x2,72x1,77
Poids	kg	2.430
Nr. art.		152824
Tarif spécial €		21.300



Tarif spécial 21.300 €



Accessoires standard:

étau hydraulique, étau d'avance hydraulique, lame de scie à ruban bimétall, moniteur à écran tactile, dispositif de refroidissement, brosse à copeaux, outillage de service, manuel d'utilisation, Commande NC pour scies automatiques à ruban

Caractéristiques techniques ABS 350 C

Capacité de coupe 0° (rond)	mm	350
Capacité de coupe 30° (rond)	mm	320
Capacité de coupe 30° (plat)	mm	400x350
Capacité de coupe 30° (carré)	mm	320
Capacité de coupe 45° (rond)	mm	320
Capacité de coupe 45° (plat)	mm	290x300
Capacité de coupe 45° (carré)	mm	290
Vitesse de coupe	m/min	20 - 100
Puissance moteur principal	kW	2,2
Dimensions lame	mm	4.160x34x1,1
Poids	kg	1.050
Nr. art.		152758
Tarif spécial €		16.300



Accessoires standard:

contrôleur automatique de rupture de ruban, dispositif de coupe en paquet, dispositif de refroidissement, serrage de pièce hydraulique, outillage de service, lame de scie, racleurs de copeaux, convoyeur à rouleau 1,2 m, manuel d'utilisation

Tarif spécial 16.300 €



- L'avance hydraulique de l'archet est réglable sans palier et garantit des résultats de coupes optimaux tout en conservant la lame

Caractéristiques techniques HB 280 B

Capacité de coupe 0° (rond)	mm	280
Capacité de coupe 0° (carré)	mm	280
Capacité de coupe 0° (plat)	mm	350x200
Vitesse de coupe continue	m/min	20 - 100
Puissance moteur principal	kW	1,5
Dimensions lame	mm	3.400x27x0,9
Poids	kg	530
Nr. art.		152797
Tarif spécial €		7.690



Accessoires standard:

serrage pièce, dispositif de refroidissement, butée, manuel d'utilisation

Tarif spécial 7.690 €



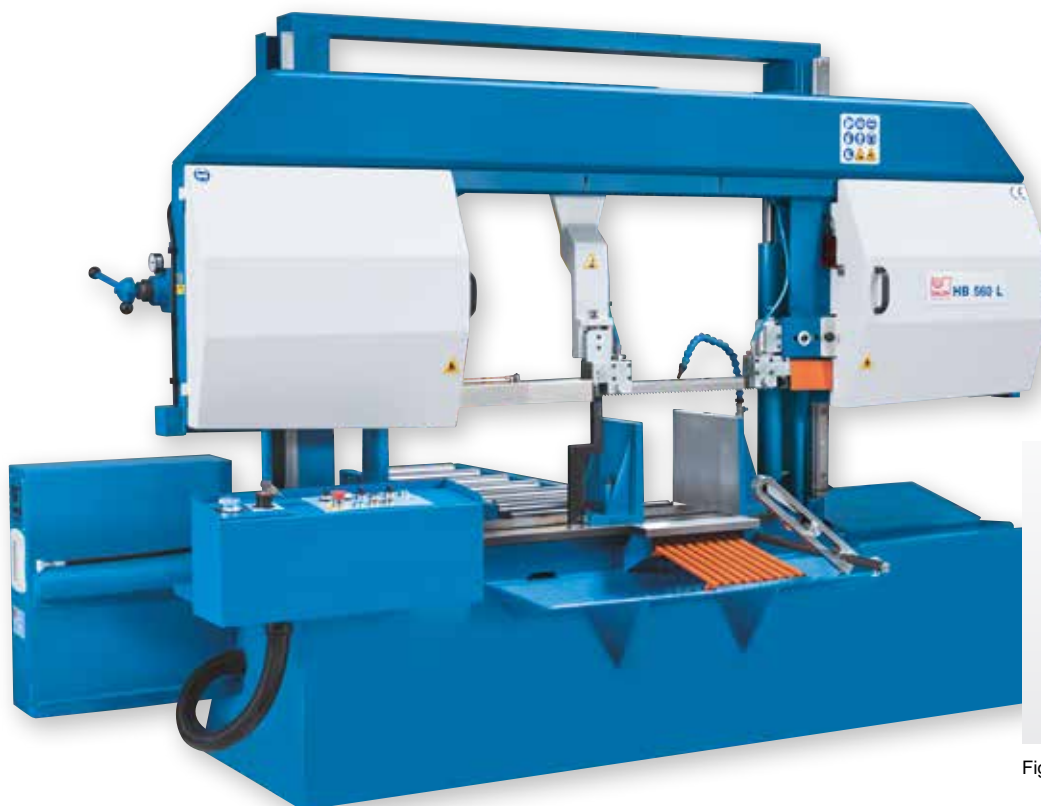
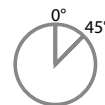


Fig. HB 380 L

- L'ensemble de la série dispose d'une vitesse de coupe réglable sans paliers de 20 à 100 m/min
- Un serrage matière hydr. maintenant de série sur tous les modèles
- La tension de la lame de scie peut être réglée avec précision à l'aide d'un manomètre

- **Avec technologie de guidage linéaire !**
- Avance d'archet hydraulique perfectionnée avec nouveau système de régulation (PAS) pour l'adaptation optimale à chaque mouvement de lame : le réglage sans paliers de la vitesse d'avance et le réglage de la force de coupe permettent de réaliser un ensemble d'usinages considérable avec un seul type de lame

Caractéristiques techniques

		HB 380 L	HB 560 L
Capacité de coupe 0° (rond)	mm	380	560
Capacité de coupe 0° (carré)	mm	380	560
Capacité de coupe 0° (plat)	mm	520x380	750x550
Capacité de coupe 45° (rond)	mm	300	410
Capacité de coupe 45° (carré)	mm	300	410
Capacité de coupe 45° (plat)	mm	300x380	410x550
Vitesse de coupe	m/min	20 - 100	20 - 100
Puissance moteur principal	kW	3	4
Dimensions lame	mm	4.800x34x1,1	6.000x41x1,3
Poids	kg	1.150	1.750
Nr. art.		152802	152811
Prix à partir de €		17.900	24.800



Accessoires standard:

lame de scie à ruban bimétall, tension mécanique de la lame de scie avec manomètre de pression hydraulique, serrage de pièce hydraulique, réglage automatique de la hauteur de levage, convoyeur à rouleau 1m, système PAS, dispositif de refroidissement, manuel d'utilisation

Nr. art. 152802

Prix à partir de 17.900 €

- Serrage hydraulique de la pièce à usiner
- Installation à double colonne



Fig. HB 400 T



Fig. HB 280 T

- L'installation à double colonne résistante à la torsion et le bâti en fonte stable et solide garantissent un fonctionnement sans vibrations
- L'avance du cadre de scie est réglable hydrauliquement
- La machine se coupe automatiquement après le processus

de sciage et le cadre de scie se replace dans la position de départ réglable

- Un dispositif de refroidissement et un bâti support du matériau font partie des accessoires standard

Caractéristiques techniques

		HB 280 T	HB 400 T
vitesses de coupes	m/min	27, 45, 69	36, 56
Capacité de coupe 0° (rond)	mm	280	400
Capacité de coupe 0° (carré)	mm	280	400
Capacité de coupe 0° (rectangle)	mm	280x280	400x400
puissance moteur principal	kW	3	3/4
dimensions lame	mm	3.505x27x0,9	5.000x41x1,3
poids	kg	695	1.325
Nr. art.		152826	152821
Prix à partir de €		5.590	11.400



Accessoires standard:

lame de scie à ruban bimétall, Bloc de support, dispositif de refroidissement, lampe de travail, outillage de service, manuel d'utilisation

Nr. art. 152826
Prix à partir de **5.590 €**

Scies à ruban d'atelier horizontales

HB 150 • HB 210 A

Scie d'atelier pratique pour coupes d'onglet

Caractéristiques techn.		HB 150	HB 210 A
Capacité de coupe 0° (rond)	mm	150	170
Capacité de coupe 0° (plat)	mm	120x200	140x200
Capacité de coupe 45° (plat)	mm	90x130	95x130
Capacité de coupe 45° (rond)	mm	120	125
Vitesses ruban	m/min	40 / 80	40 / 80
Puissance moteur principal	kW	0,6/0,85	0,75
Dimensions (l x l x h)	m	1,16x0,71x0,79	1,3x0,58x0,88
Poids	kg	135	152
Nr. art.		152822	152850
Prix à partir de €		1.390	1.790



HB 210 A



Prix à partir de

Nr. art. 152822

1.390 €

Accessoires standard:

1 lame de scie, dispositif de refroidissement, socle, étau serrage rapide, vérin hydraulique, manuel d'utilisation

Scie à ruban

B 200 S

Les scies à ruban - une alternative économique aux scies ou circulaires

- Cadre de scie pivotable - permettant des coupes angulaires à 45°
- La force de pression peut être réglée de 0 au maximum par un vérin hydraulique
- Pièce de rechange incluse, non assemblée

Caractéristiques techniques B 200 S

Capacité de coupe 90° - rond	mm	205
Capacité de coupe 90° - carré	mm	205
Capacité de coupe 90° - plat	mm	205x215
Capacité de coupe 45° (rond) gauche	mm	135
Capacité de coupe 45° (carré) gauche	mm	115
Capacité de coupe 45° (plat) gauche	mm	205x115
Puissance moteur principal	kW	1,1
Dimensions lame	mm	2.360x20x0,9
Poids	kg	190
Nr. art.		702752*

* Dégâts de transport

VENDU



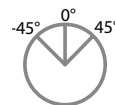
Accessoires standard:

dispositif de refroidissement, étau serrage rapide, socle sur roulettes, lame de scie, manuel d'utilisation

- La scie circulaire à froid est de par une commande aisée, une exécution résistante et une coupe d'angle précise un équipement de base pour tous les ateliers.
- La série dans son ensemble est parfaite pour la coupe des matériaux solides, des tubes et des profilés en acier, en fer et en métaux légers.
- La coupe de scie est effectuée à l'aide d'un levier à main grâce à un activateur ergonomique intégré à la poignée.
- Le réglage de l'angle de coupe en biais jusqu'à +/- 45 degrés est assuré par le pivotement de la tête de l'engrenage.
- Un levier de serrage central intégré au bâti de la machine permet de maintenir le réglage d'angle sélectionné.



Étau double
(KKS 315/350 T)



Caractéristiques techniques

		KKS 250 T	KKS 275 T	KKS 315 T
Capacité de coupe 0° (rond)	mm	60	70	100
Capacité de coupe 0° (carré)	mm	55	65	100
Capacité de coupe 0° (plat)	mm	75x45	90x45	140x90
Capacité de coupe 45° (rond) gauche	mm	55	65	90
Capacité de coupe 45° (carré) gauche	mm	50	60	90
Capacité de coupe 45° (plat) gauche	mm	55x45	70x45	100x90
Capacité de coupe 45° (rond) droite	mm	55	65	90
Capacité de coupe 45° (carré) droite	mm	50	60	90
Capacité de coupe 45° (plat) droite	mm	55x45	70x45	100x90
Puissance moteur principal	kW	1,1	1,1	0,75 / 1,3
Poids	kg	143	148	227
Nr. art.		102119	102118	102120
Prix à partir de €		1.390	1.490	1.890



Accessoires standard:

étau serrage rapide, socle, dispositif de refroidissement, 1 lame de scie, butée

Nr. art. 102119
Prix à partir de 1.390 €

Scie à ruban verticale

VB 500 A

Pour les contours intérieurs et extérieurs avec dispositif intégré de soudage de ruban de scie

- La table d'appui peut être pivotée vers la droite et la gauche pour les coupes de scie avec angle
- La vitesse de la lame de scie est réglable électroniquement avec un écran numérique de grande taille

Caractéristiques techniques VB 500 A

Dimensions table	mm	700x660x980
Table réglable en inclinaison (g/d)	deg	15/30
Capacité haut. x col de cygne	mm	310x500
Vitesse de coupe	m/min	329
Puissance moteur principal	kW	1,5
Dimensions (l x l x h)	m	1,25x1,04x1,98
Poids	kg	410
Nr. art.		102642
Tarif spécial €		5.410



Tarif spécial

5.410 €



VB 300A

Accessoires standard:

dispositif complet de soudure ruban, ciseaux de ruban de bande, lampe de travail, lame de scie, dispositif de refroidissement, butée de table réglable, manuel d'utilisation

Rectifieuses cylindriques traditionnels

RSM 2000 C

Rectifieuse cylindrique int. et ext. très précise

Caractéristiques techniques RSM 2000 C

Hauteur de pointe	mm	180
Diamètre de rectification	mm	15 - 320
Longueur de rectification	mm	2.000
Pièce, poids en entre pointe (max.)	kg	150
Cône fourreau	CM	4
Dimensions de meules	mm	500x50x203
Poids	kg	6.600
Dimensions meule rectif.int. (max.)	mm	50x25x13
Dimensions meule rectif.int. (min.)	mm	17x20x6
Nr. art.		302447
Tarif spécial €		62.900



Tarif spécial

62.900 €



RSM 1000 C

Accessoires standard:

Chladič hydraulického oleje pro KHT M NC od 2006 do 4093, dispositif de rectification intérieure, lunette ouverte, lunette fermée, mandrin 3 mors Ø 200 mm, dispositif de refroidissement, dresseur de meule, dispositif d'équilibrage, mandrin d'équilibrage, porte meule, pointe de centrage, protection contre les projections à l'avant et à l'arrière, entraîneurs, outillage de service, mode d'emploi, protocole de réception machine

Caractéristiques techniques RSM 800

Hauteur de pointe	mm	135
Longueur de pièce	mm	950
Longueur de rectification	mm	800
Diamètre de rectification	mm	8 - 200
Pièce, poids en entre pointe (max.)	kg	50
Cône fourreau	CM	4
Dimensions de meules	mm	400x50x203
Poids	kg	3.000
Dimensions meule rectif.int. (max.)	mm	50x25x13
Dimensions meule rectif.int. (min.)	mm	17x20x6
Nr. art.		370150
Tarif spécial €		25.900

Tarif spécial 25.900 €



Accessoires standard:

Chladič hydraulického oleje pro KHT M NC od 2006 do 4093, dispositif de rectification intérieure, mandrin 3 mors Ø 200 mm, bride de mandrin, dispositif d'équilibrage, mandrin d'équilibrage, dispositif de dressage, pointe de centrage, porte meule, dispositif de refroidissement, lunette ouverte, lunette fermée, entraîneurs, lampe de travail, outillage de service, manuel d'utilisation



Caractéristiques techn. HFS 50100 F NC

Dimensions table	mm	500x1.000
Distance nez de broche – surface table	mm	600
Charge (max.)	kg	700
Coursaxe X	mm	1.000
Course d'usinage axe Y	mm	500
Avance X hydraulique	m/min	5 - 25
Dimensions de meules	mm	355x40x127
Vitesse	1/min	1.450
Puissance moteur principal	kW	7,5
Poids	kg	5.500
Nr. art.		124934
Tarif spécial €		54.800

Tarif spécial 54.800 €



Accessoires standard:

Chladič hydraulického oleje pro KHT M NC od 2006 do 4093, manivelle électronique axes Y et Z, porte meule, capotage zone de travail, système de refroidissement, dresseur de meule (sans diamant de dressage), dispositif d'équilibrage, axe d'équilibreuse, lampe de travail LED, table magnétique, vis de réglage, outillage de service, mode d'emploi, commande API Siemens avec écran tactile, meule, graissage centralisé automatique



Fig. avec accessoires en option



- Doubles guidages en V pour le déplacement longitudinal de la table
- Les servomoteurs dans les axes Y et Z ainsi que le déplacement hydraulique longitudinal de la table, réglable sans paliers par vanne proportionnelle électronique, garantissent une approche précise et une avance uniforme
- Les axes Y et Z peuvent être positionnés précisément à l'aide d'une manivelle électronique à 3 niveaux
- Le groupe hydraulique externe et le dispositif de grandes dimensions de refroidissement d'huile veillent à la stabilité thermique
- Programmation intuitive des dialogues pour les rectifications automatiques et semi-automatiques et le réglage des disques de rectification, parfaitement adaptés à la rectification de surface
- Les paramètres importants et la vitesse d'avancement peuvent être facilement ajustés pendant l'usinage
- Mode de réglage des disques de rectification avec compensation automatique des dimensions et réglage de la vitesse de rotation pour une vitesse de rectification constante peut être paramétré dans le fonctionnement automatique de la machine

Caractéristiques techniques

		HFS 52 NC	HFS 73 NC	HFS 104 NC
Dimensions de travail (max.)	mm	520x200	720x300	1.020x400
Poids de la pièce incl. table magnétique (max.)	kg	210	400	680
Distance table - broche	mm	470	640	640
Coursaxe X	mm	560	800	1.120
Course d'usinage axe Z	mm	230	330	430
Vitesse de broche	1/min	500 - 3.500	500 - 2.300	500 - 2.300
Puissance moteur principal	kW	3,7	3,7	5,5
Puissance pompe hydraulique	kW	1,5	1,5	2,2
Dimensions de meules	mm	255x50,8x25	400x127x40	400x127x40
Nr. art.		122415	122420	122425
Prix à partir de €		44.700	49.900	57.500



Accessoires standard:

table magnétique, dispositif de refroidissement avec séparateur magnét., graissage centralisé, dispositif de refroidissement d'huile hydraulique, porte meule, dresseur diamant avec support, dispositif d'équilibrage, pieds d'installation, boîte à outils, mode d'emploi

Nr. art. 122415

Prix à partir de 44.700 €

BKS 250

Combinaison pratique pour la rectification à bande et le fraisage de chants

- Grande table d'appui pour les pièces
- Convient pour le chanfreinage, l'ébavurage et la taille en biseau.
- Taille en biseau entre 15° et 45°

Caractéristiques techn. BKS 250

Vitesses ruban	m/s	14,5
Dimensions lame	mm	150x1.220
Puissance moteur principal	kW	1,1
Dimensions (l x l x h)	m	0,85x0,63x1,14
Poids	kg	118
Nr. art.		802885*

* Déstockage

VENDU



Accessoires standard:

socle, téton d'aspiration, butées, bande, meule

DSB D

Tourets doubles solides pour l'artisanat et l'industrie

- Construction lourde avec bâti en fonte stable et moteur sans maintenance
- L'équilibrage du rotor et les paliers de qualité garantissent une marche silencieuse et de bons résultats de ponçage
- La sécurité d'abord : interrupteur d'arrêt d'urgence et vitres de sécurité
- Composants haut de gamme pour une longue durée de vie dans des conditions d'atelier difficiles

Caractéristiques techn. DSB 250 D 300 D

Vitesse	1/min	2.950	1.450
Puissance moteur principal	kW	0,9	2,2
Dimensions de meules	mm	250x32x30	300x50x75
Poids	kg	32	84
Nr. art.		112152	112150
Prix à partir de €		299	749



Nr. art. 112152

Prix à partir de 299 €



Fig. DSB 300 D

Accessoires standard:

socle, vitre de protection, 2 meules universelles au corindon

Rectifieuse pour forets à spirale

KSM 13

Pour forets HSS et forets pour métal dur de 4 à 13 mm Ø



Nr. art. 112820

Prix à partir de **290 €**

Caractéristiques techn.	KSM 13	KSM 13 S
Diamètre de rectification	mm 4 - 13	4 - 13
Matériau de la meule	CBN	CBN
Puissance moteur principal	kW 0,18	0,18
Dimensions (l x l x h)	m 0,4x0,22x0,29	0,4x0,22x0,29
Poids	kg 22	22
Tension	V 220	220
Nr. art.	112820	112825
Prix à partir de €	290	450

Rectifieuse pour fraises à queue

FSM 14 S

Affûtage de fraises HSS et de fraises pour métal dur de 4 à 14 mm Ø



Tarif spécial **1.890 €**

Caractéristiques techniques FSM 14 S

Diamètre de rectification	mm 4 - 14
Matériau de la meule	CBN
Puissance moteur principal	kW 0,16
Dimensions (l x l x h)	m 0,61x0,25x0,3
Poids	kg 22
Nr. art.	112805
Tarif spécial €	1.890

Rectifieuse pour foret à tarauder

GSM 20

Convient pour foret à tarauder avec 2, 3 et 4 rainures de serrage



Tarif spécial **890 €**

Caractéristiques techniques GSM 20

Zone de rectification	M5 - M20
Angle de pointe	deg 5 - 30
Vitesse	1/min 5.300
Puissance moteur principal	kW 0,18
Dimensions (l x l x h)	m 0,35x0,23x0,27
Poids	kg 12
Nr. art.	112810
Tarif spécial €	890

Ponceuse

KRA 75 T

Pour une préparation précise des raccords de tuyaux, pour le meulage et l'ébavurage



Tarif spécial **1.490 €**

Caractéristiques techn. KRA 75 T

Diamètre de rectification	mm	20 - 76
Angles		30 - 90°
Puissance moteur	kW	2,2 / 2,8
Dimensions lame	mm	100x2.000
Dimensions (l x l x h)	m	1,45x1,15x0,65
Poids	kg	158
Nr. art.		170202
Tarif spécial €		1.490

Accessoires standard:

socle, 1 ruban abrasif standard grain K 36, 1 rouleau de rectification diamètre 42,4 mm, outillage de service, manuel d'utilisation

Machine à poncer les extrémités de tubes et de profilés

PRS 76

Ponçage de tubes et de profilés avec des rouleaux de ponçage parfaitement adaptés



Tarif spécial **1.300 €**

Caractéristiques techniques PRS 76

Vitesse ruban	m/s	30
Vitesse	1/min	2.905
Diamètre de rectification	mm	20 - 76
Puissance moteur principal	kW	3
Dimensions lame	mm	2.000x100
Dimensions (l x l x h)	m	1,45x1,15x0,65
Poids	kg	200
Nr. art.		770202*
Tarif spécial €		1.300

* Déstockage

Chanfreineuse

KF 6000

Servomoteur compact et puissant, réglable sans palier de 2000 à 6000 min-1



Tarif spécial **1.090 €**

Caractéristiques techn. KF 6000 OPTIEDGE

Longueur des guides	mm	230
Largeur max. du chanfrein	mm	10
Vitesse	1/min	6.000
Puissance moteur principal	kW	0,75
Poids	kg	9,28
Nr. art.		101360
Tarif spécial €		1.090

Caractéristiques techniques RGM 2

Zone de découpe	mm	12,7 - 50,8
Vitesse	1/min	22
Tension	V	230
Dimensions (l x l x h)	m	0,64x0,4x0,44
Poids	kg	62
Nr. art.		830410*
Tarif spécial €		659

* Déstockage



RGM 4

- Modèle stable, peu encombrant
- Mandrin de serrage à choc à l'avant, mandrin de verrouillage à l'arrière
- Outil de tronçonnage de tubes, outil à ébavurer les intérieurs de tubes
- Avec socle mobile



Tarif spécial

659 €


KMT B 1254

- Butée arrière manuelle
- Performances de coupe élevées

Caractéristiques techn. KMT B		1253	2052
Épaisseur de tôle en acier de base	mm	0,8 - 3	0,8 - 2
Longueur de travail	mm	1.250	2.050
Angle de coupe	deg	2	2
Coups par minute (fonction automatique)	H/min	30	30
Puissance moteur principal	kW	3	3
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	1,69x1,48x1,1	2,5x1,67x1,1
Poids	kg	850	1.300
Nr. art.		133640	133643
Prix à partir de €		6.470	7.490


Accessoires standard:

pédale avec bouton d'arrêt d'urgence, Butée angulaire latérale, bras de support, Dispositif de maintien automatique, éclairage de la ligne de coupe, butée arrière manuelle, manuel d'utilisation

Nr. art. 133640

Prix à partir de

6.470 €

KMT B 1304 NC

Cisaille guillotine motorisée avec butée arrière motorisée



Caractéristiques techn. KMT B 1304 NC

Épaisseur de tôle en acier de base	mm	0,8 - 4
Longueur de travail	mm	1.300
Angle de coupe	deg	2,4
Coups par minute (fonction automatique)	H/min	30
Hauteur table de travail	mm	830
Nombre de bras support	Pièce	5
Butée arrière	mm	630
Puissance moteur principal	kW	4
Dimensions (l x l x h)	m	1,75x1,82x1,19
Poids	kg	1.355
Nr. art.		133652
Tarif spécial €		10.400

Tarif spécial 10.400 €



Accessoires standard:

commande SPS, lampe de travail, commutateur de porte, Butée arrière avec écran tactile 4,3 pouces, pédale de pied, éclairage de la ligne de coupe, latéral, Bras supports avec billes de support de matériau, butée arrière motorisée, dispositif de maintien, dispositif pneumatique de relevage de la tôle, Protection de sécurité de la zone de travail de la butée arrière, manuel d'utilisation

Poinçonneuse cisaille a profilé hydraulique

HPS 60 H

Usinage universel sur 5 stations de travail: Estampage - Découpe - Encochage



Caractéristiques techniques HPS 60 H

Capacité de presse	t	60
Capacité max. poinçonnage	mm	28x15
Long. couteau	mm	320
Capacité de coupe 90°	mm	120x120x12
Épaisseur max. tôle	mm	10
Dimensions (l x l x h)	m	1,46x0,77x1,58
Poids	kg	1.400
Nr. art.		131181
Tarif spécial €		11.400

Fig. HPS 65 H



Accessoires standard:

porte-poinçon (facilement interchangeable), poinçon et matrice, couteau de découpe angulaire, couteau de découpe pour acier plat, couteau à cran, couteau de découpe pour acier massif, butée arrière manuelle (1 000 mm), pédale avec bouton d'arrêt d'urgence, clé à crochet, lampe de travail

Tarif spécial 11.400 €

Presse plieuse CN

AHK M 1540 NC

La solution de pliage compacte avec axe R motorisé



- Chaque bras support est facilement mobile, réglable en hauteur et stable
- L'axe R motorisé facilite le réglage précis de la hauteur de la butée

Caractéristiques techn. AHK M 1540 NC

Capacité de presse	t	40
Long. de cintrage	mm	1.550
Porte à faux	mm	320
Puissance moteur principal	kW	5,5
Dimensions (l x l x h)	m	1,7x1,6x2,23
Poids	kg	3.450
Nr. art.		182641
Tarif spécial €		29.900

Tarif spécial 29.900 €



Accessoires standard:

Commande CN 7" Weintek, butée arrière motorisée axe X, butée arrière motorisée axe R, Outil supérieur European Style H = 67 mm (segmenté), Outil inférieur European Style 4V, bras supports avant (2 pièces), rideau lumineux, pédale avec bouton d'arrêt d'urgence, manuel d'utilisation

Plieuse orientable

SB E 2060/2

Machine à cintrer orientable robuste avec course barre supérieure importante

Caractéristiques techniques SB E 2060/2

Longueur de travail	mm	2.060
Épaisseur max. tôle	mm	2
Amplitude angulaire barre de cintrage		135°
Levée de la coulisse supérieure	mm	210
Barre de pliage inférieure réglable	mm	100
Dimensions (l x l x h)	m	2,9x0,65x1,74
Poids	kg	1.750
Nr. art.		131336
Tarif spécial €		8.380

Tarif spécial 8.380 €



- Modèle en fonte
- Construction robuste et stable
- Emploi dans de multiples domaines

Accessoires standard:

outil supérieur, mode d'emploi



Fig. SBS E 2540/1,5



Regardez cette
machine fonctionner
sur YouTube



- La série se distingue par une construction stable et très résistante et sait convaincre par sa maniabilité et sa précision.
- Tous les modèles de la série disposent d'un outil supérieur segmenté et trempé.
- Les segments amovibles permettent notamment le cintrage de tous les côtés de la vasque.
- Butée angulaire réglable pour la production de petites séries ayant le même angle
- Une butée arrière réglable manuellement est disponible en option.



Angle de pliage précis sur toute la longueur de travail

Caractéristiques techniques

		SBS E 2540/1,5	SBS E 3020/1,2
Longueur de travail	mm	2.540	3.020
Épaisseur max. tôle	mm	1,5	1,2
Hauteur de travail	mm	920	920
Course	mm	120	120
Angle max. de cintrage	deg	135	135
Plage de réglage de l'axe A	mm	15	15
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	3,32x0,72x1,5	3,8x0,72x1,5
Poids	kg	1.250	1.385
Nr. art.		131371	131372
Prix à partir de €		7.530	8.050



Nr. art. 131371

Prix à partir de 7.530 €

Accessoires standard:

outil supérieur segmenté, mode d'emploi



- Galets trempés de série pour une large gamme de matériaux
- Roulage cône intégré
- Butée arrière motorisée
- Construction acier solide
- Rouleaux en acier de qualité
- 2 rouleaux entraînés
- Rouleaux supérieur débrayable
- Rouleau inférieur réglable manuellement, motorisé en option
- Graissage centrale
- Pupitre de commande séparé



Rouleau supérieur pivotant

Caractéristiques techn. KRM ST		15/8	20/6	20/7	30/5
Longueur de travail	mm	1.550	2.050	2.050	3.050
Épaisseur max. tôle	mm	8	6	7	5
Épaisseur de tôle max. pour le cintrage	mm	7	5	6	4
Diamètre de cintrage (min.)	mm	255	255	285	300
Diamètre des rouleaux	mm	170	170	190	200
Puissance moteur principal	kW	4	4	4	4
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	3,35x0,72x1,05	3,85x0,72x1,05	4,2x0,95x1,3	5,2x0,95x1,3
Poids	kg	1.850	2.100	3.100	4.000
Nr. art.		130780	130781	130782	130786
Prix à partir de €		17.100	17.500	21.500	24.900



Nr. art. 130780

Prix à partir de 17.100 €

Accessoires standard:

rouleaux trempés, dispositif de roulage cône, réglage motorisé des cylindres arrière, lubrification centrale manuelle, mode d'emploi



Fig. KRM 10/4,0 avec accessoires spéciaux
(réglage motorisé des rouleaux arrière)



Regardez cette
machine fonctionner
sur YouTube



- Rouleaux trempés, également utilisables pour l'inox
- Positionnement du rouleau arrière par volant manuel
- Course motorisée à gauche et à droite déclenchée par pédale
- Changement rapide des rouleaux (motorisé en option)
- Rainure d'insertion à fil en série
- Rouleau supérieur rabattable par dresseur excentrique
- Livraison avec dispositif de cintrage cône

Caractéristiques techniques KRM		10/4,0	10/5,0	12/4,0	12/5,0	15/3,0	15/4,0	20/4,0
Longueur de travail	mm	1.050	1.050	1.250	1.250	1.550	1.550	2.050
Épaisseur max. tôle	mm	5	5,5	4,5	5,5	3,5	4,5	4,5
Épaisseur tôle max. de croquage	mm	4	5	4	5	3	4	4
Diamètre de cintrage (min.)	mm	150	190	175	210	150	190	210
Diamètre des rouleaux	mm	110	130	120	140	110	130	140
Puissance moteur principal	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	1,82x0,85 x1,15	1,82x0,9 x1,2	2,02x0,85 x1,15	2,02x0,9 x1,2	2,62x0,85 x1,15	2,32x0,9 x1,2	3,24x0,9 x1,2
Poids	kg	1.080	1.220	1.250	1.365	1.220	1.360	1.530
Nr. art.		131960	131961	131963	131964	131965	131966	131968
Prix à partir de €		8.700	9.350	9.580	10.100	9.810	11.200	12.700



Nr. art. 131960

Prix à partir de

8.700 €

Accessoires standard:

rouleaux trempés, dispositif de roulage cône



Fig. KRM-A 20/1,5

- Machine asymétrique à rouler à 3 rouleaux
- Rouleaux trempés, également utilisables pour l'inox
- Rouleau supérieur fixe, rouleau inf. et arrière réglable
- Rainure d'insertion à fil en série
- Rouleau supérieur orientable par obturateur excentrique
- Interrupteur à pédale
- Positionnement manuel
- Moteur de frein
- Livraison avec dispositif de cintrage cône

Caractéristiques techniques KRM-A		10/3,0	12/2,5	20/1,5
Longueur de travail	mm	1.050	1.250	2.050
Épaisseur max. tôle	mm	3,3	3	1,8
Épaisseur tôle max. de croquage	mm	3	2,5	1,5
Diamètre de cintrage (min.)	mm	130	130	135
Diamètre des rouleaux	mm	90	90	95
Vitesse de rouleau	m/min	6	6	6
Puissance moteur principal	kW	1,1	1,1	1,1
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	2,1x0,8x1,13	2,35x0,8x1,13	3,03x0,8x1,13
Poids	kg	500	570	635
Nr. art.		131881	131882	131884
Prix à partir de €		5.930	6.280	8.280



Nr. art. 131881

Prix à partir de 5.930 €
Accessoires standard:

rouleaux trempés, dispositif de roulage cône

- Rouleaux trempés, également utilisables pour l'inox
- Rouleaux supérieur débrayable
- Réglage du rouleau inférieur par levier de manoeuvre et excentreuse
- Rouleau inférieur et arrière avec rainure d'insertion à fil

Caractéristiques techn. KR 10/1,0 10/1,5

Longueur de travail	mm	1.050	1.050
Épaisseur max. tôle	mm	1	1,5
Diamètre des rouleaux	mm	56	70
Dimensions (l x l x h)	m	1,3x0,7x1,1	1,3x0,7x1,1
Poids	kg	240	320
Nr. art.		131885	131886
Prix à partir de €		3.150	3.950



Fig. KR 10/3,0

Prix à partir de

Nr. art. 131885

3.150 €



Accessoires standard:

rouleaux trempés, mode d'emploi, dispositif de roulage cône

- Positionnement hydraulique du rouleau supérieur assurée par vérin hydraulique puissant
- Un jeu modulaire de rouleaux profilés pour le pliage de fers plats et de cornières, de fers en T et en U fait partie des accessoires de série
- Il est également possible, avec les rouleaux spéciaux en option, de cintrer des tubes ronds, des rouleaux spécifiques étant nécessaires pour chaque diamètre

Caractéristiques techniques KPB 40H

Diamètre d'axes	mm	40
Diamètre des rouleaux	mm	168
Vitesse cintrage	1/min	9,3
Puissance moteur principal	kW	1,5
Dimensions (L X L X H)	mm	780x1.200x1.630
Poids	kg	490
Nr. art.		130136
Tarif spécial €		4.960



Accessoires standard:

pédale avec bouton d'arrêt d'urgence, galets standards, socle, console, manuel d'utilisation

Tarif spécial

4.960 €





Fig. KPB 81 avec accessoires en option rouleaux dresseurs à régulation hydraulique



Fig. KPB 45

KPB 81

- Adaptation optimale a de nombreux profils grâce au système standard modulaire
- entraînement hydraulique triple
- galets et axes rectifiés
- embrayage pour surcharges
- Réglage hydraulique avec affichage digital des galets inférieurs
- rouleaux d'ajustage à régulation hydraulique disponibles en option
- travaux horizontal ou vertical possible
- composants hydrauliques de marques renommées

KPB 45

- Système à galets standard modulaire pour l'adaptation optimale au profil désiré
- réglage manuel des rouleaux de guidage
- avec trempés et rectifiés
- travaux horizontal ou vertical possible
- composants hydrauliques de marques renommées
- galet supérieur hydraulique (placement)
- pupitre de commande séparé

Caractéristiques techniques

		KPB 45	KPB 81
Ø des axes	mm	50 / 40	80
Ø des galets	mm	152 / 162	245
Vitesse cintrage	m/min	3,3	4,2
Galets entraînés	Pièce	3	3
Puissance pompe hydraulique	kW	1,5	5,5
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	0,78x0,95x1,65	1,38x1,04x1,54
Poids	kg	500	1.600
Nr. art.		131150	131200
Prix à partir de €		7.920	22.800



Nr. art. 131150

Prix à partir de 7.920 €

Accessoires de série KPB 45 :

- pupitre de commande, rouleaux standard, outil de commande, mode d'emploi

Accessoires de série KPB 81:

- affichage numérique, pupitre de commande, rouleaux standard, outilde commande, mode d'emploi

KPB 30

Rapport qualité prix inégalable pour le cintrage de profilés et de tubes dans le domaine artisanal

- Échelle millimétrique pour positionnement central
- Positionnement manuel, 2 galets d'entraînement, utilisation horizontale ou verticale

Caractéristiques techniques KPB 30

Ø des axes	mm	30 / 35
Ø des galets	mm	132 / 137
Vitesse cintrage	m/min	2,1
Puissance moteur principal	kW	0,75
Poids	kg	185
Longueur	mm	670
Largeur	mm	530
Hauteur avec socle	mm	1.350
Nr. art.		130158
Tarif spécial €		3.590



Tarif spécial **3.590 €**



Accessoires standard:

galets standards, pédale avec bouton d'arrêt d'urgence, console, outillage de service, manuel d'utilisation

KSM

Travail professionnel pour l'industrie et l'artisanat



- Quatre jeux de cylindres à border et à moulurer font partie des accessoires standard.
- Deux grandes pédales permettent à l'opérateur de changer facilement le sens de rotation lors du moulurage non circulaire.

Caractéristiques techn. KSM 12 KSM 25 KSM 40

Épaisseur max. tôle	mm	1,2	2,5	2
Distance maximale des rouleaux	mm	56	92	132
Porte à faux	mm	200	280	300
Vitesse	1/min	32	20	15
Puissance moteur	kW	0,75	1,5	2,2
Dimensions (l x l x h)	m	1,1x0,48x1,48	1,47x0,58x135	1,65x0,58x1,4
Poids	kg	120	235	341
Nr. art.		130018	130019	130021
Prix à partir de €		1.570	1.980	2.690



Nr. art. 130018
Prix à partir de **1.570 €**

Accessoires standard:

socle, pédale de pied, 4 paires de rouleaux standard, manuel d'utilisation



La commande de la presse se fait à l'aide d'un joystick



Le réglage en hauteur de la table se fait confortablement, de manière hydraulique, à l'aide d'un système de levage



Fig. KNWP 100 HM

- Pression de 60 - 200 t
- Pour travaux de réparation et de montage
- Redressage d'axes, poutres, arbres etc...
- Montage et démontage de roulements, cages etc...
- 2-paliers hydrauliques
- Tension 3x400V / 50Hz
- Cylindre de travail réglable horizontalement et à fonctionnement souple
- Le châssis convainc par sa stabilité, sa fonctionnalité et son excellent finish

Caractéristiques techniques

KNWP 200 HM

Capacité de presse	t	200
Pression de travail (max.)	bars	243
Course	mm	400
Vitesse de placement	mm/s	5,73
Vitesse de presse	mm/s	1,84
Vitesse de retour	mm/s	7,08
Largeur de passage	mm	1.300
Puissance pompe hydraulique	kW	3
Réservoir de liquide hydraulique	l	64
Poids	kg	1.690
Nr. art.		131747
Tarif spécial €		14.900



Nr. art. 131747

Tarif spécial

14.900 €

Caractéristiques techniques KNWP 15 M

Capacité de presse	t	15
Pression de travail (max.)	bars	382,2
Course de piston totale	mm	160
Largeur de passage	mm	560
Réservoir de liquide hydraulique	l	1,65
Poids	kg	117
Nr. art.		131742
Tarif spécial €		1.370



Regardez cette
machine fonctionner
sur YouTube



Tarif spécial

1.370 €



Fig. KNWP 30 M

- La presse de pliage et de dressage horizontale est équipée d'un entraînement hydraulique puissance et dotée d'un poinçon et d'une matrice pour l'usinage de matériaux plats d'une longueur maximale de 160 mm
- L'écran tactile affiche clairement toutes les fonctions



Caractéristiques techn. KHP 40 NC

Capacité de presse	t	40
Système hydraulique Pression maximale	bars	260
Course de l'axe Y	mm	250
Diamètre piston	mm	50
Puissance moteur principal	kW	1,5
Dimensions (l x l x h)	m	1,55x0,8x1,36
Poids	kg	680
Nr. art.		130611
Tarif spécial €		7.900



Accessoires standard:

poinçon de pliage 60°, 160 x 88 mm (hauteur x profondeur), matrice de pliage, largeur d'ouverture 80 mm, graissage centralisé, pupitre de commande à écran tactile avec pédale, butée latérale 550 mm, manuel d'utilisation

Tarif spécial

7.900 €



100 ans de machines-outils et de service d'un seul fournisseur !

Ce qui a commencé à Königsberg en 1923 est devenu l'un des plus importants fournisseurs internationaux de machines-outils et d'accessoires.

Nous nous développons avec succès avec les exigences du marché depuis quatre générations et proposer des solutions pour tous les domaines de la métallurgie

La célébration prévue pour l'année du 100e anniversaire offre une large gamme de produits disponibles immédiatement !

Des machines à des prix imbattables.



Nouveau : vous pouvez acheter des accessoires et des outils à des prix abordables. Commandez maintenant chez [KNUTH directement en ligne !](https://www.knuth.com)